

襄阳东风隆诚机械有限责任公司
厢式车事业部冲压车间建设项目
竣工环境保护验收
监测报告表

建设单位：襄阳东风隆诚机械有限责任公司

编制单位：宜昌虞衡环保科技有限公司

2020 年 6 月

建设单位法人代表：吴阿俊

编制单位法人代表：谭新风

项目负责人：哈斌

填表人：谭新风

建设单位：襄阳东风隆诚机械有 编制单位：宜昌虞衡环保科技有
限责任公司 限公司

电话：13986375580 电话：18086505302

传真： 传真：

邮编：441000 邮编：443000

地址：襄阳市高新区汽车大道 1 地址：中国（湖北）自贸区宜昌
号 片区深圳路 8-8-203 号

目录

表一 建设项目基本情况、验收监测依据及标准	1
表二 建设项目概况	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放	12
表四 项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	16
表五 验收监测质量保证及质量控制	20
表六 验收监测内容	21
表七 验收监测期间工况记录及验收监测结果	23
表八 验收监测结论	27

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边关系图
- 附图 3 项目平面布置图
- 附图 4 项目监测布点图
- 附图 5 项目所在厂区污水管网示意图
- 附图 6 项目所在厂区雨水管网示意图

附件：

- 附件 1 委托书

附件 2 襄阳高新区行政审批局《关于襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目环境影响报告表的批复》（襄高环审发[2019]43 号）

- 附件 3 监测报告

- 附件 4 厂房租赁合同

附件 5 验收期间工况说明

附件 6 运营期间无投诉承诺

附件 7 危废协议

附件 8 废旧物质处理合同

附件 9 重污染天气应急预案

附件 10 专家意见及签到表

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表



移动式烟尘净化器



雨水沟



危废暂存间

表一 建设项目基本情况、验收监测依据及标准

建设项目名称	厢式车事业部冲压车间建设项目				
建设单位名称	襄阳东风隆诚机械有限责任公司				
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐ (划 ☒)				
建设地点	湖北省襄阳市高新区钻石大道特 288 号				
主要产品名称	汽车车身零件、汽车车厢零件				
设计生产能力	汽车车身零件 934t、汽车车厢零件 1867t				
实际生产能力	汽车车身零件 934t、汽车车厢零件 1867t				
环评时间	2019 年 12 月	开工日期	2012 年 1 月		
调试时间	2012 年 4 月	现场监测时间	2020 年 4 月 3 日~4 日		
环评报告表 审批部门	襄阳高新区行政审批局	环评报告表编 制单位	锡林郭勒盟蓝天伟业环境工程有限公司		
环保设施设计单位	襄阳东风隆诚机械有 限责任公司	环保设施施工 单位	襄阳东风隆诚机械 有限责任公司		
投资总概算	404 万元	环保投资 总概算	22 万元	比例	5.4%
实际总投资	404 万元	实际环保 投资	22 万元	比例	5.4%
验收监测 依据	1、国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》； 2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕第 4 号）； 3、锡林郭勒盟蓝天伟业环境工程有限公司《襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目环境影响报告表》； 4、襄阳高新区行政审批局《关于襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目环境影响报告表的批复》（襄高环审发[2019]43 号）。				

验收监测
评价标
准、标
号、级
别、限值

1、验收标准选取原则

(1) 验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定所规定的标准;

(2) 在环境影响报告书(表)审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的,按新发布或修订的标准执行;

(3) 建设项目竣工环境保护验收期间的环境质量评价执行现行有效的环境质量标准。

2、验收监测标准

《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值要求;

《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准;

《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准;

《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准;

《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及环境保护部发布的关于其国家污染物控制标准修改单公告(公告2013年第36号)中的相关规定。

具体标准见下表:

表 1-1 大气污染物综合排放标准

序号	污染物	无组织排放监控浓度	
		监控点	浓度(mg/m ³)
1	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

表 1-2 废水排放标准限值

污染物	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
排放浓度限值 (mg/L)	6~9	500	300	400	45

表 1-3 噪声标准限值

类别	项目	标准限值 (Leq(A))		标准来源
		昼间	夜间	
1	2 类	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

表 1-4 环境空气质量标准

序号	污染物项目	平均时间	二级浓度限值 (µg/m³)
1	TSP	年平均	200
		24 小时平均	300

表二 建设项目概况

一、工程建设内容

1、项目由来

襄阳东风隆诚机械有限责任公司位于襄阳市高新区汽车大道1号，主要从事汽车零部件（不含发动机）制造、销售等。公司于2012年租赁襄阳荣华汽车贸易有限公司位于湖北省襄阳市高新区钻石大道特288号厂房及附属设施用于厢式车事业部冲压车间建设项目，并于2012年4月正式投入生产。

厢式车事业部冲压车间建设项目以钢材、型材为主要生产原料，经剪板下料、激光切割、折弯、冲压、焊接等工序生产汽车车身零件和汽车车厢零件。项目之前一直未履行环保手续，襄阳东风隆诚机械有限责任公司于2019年4月委托锡林郭勒盟蓝天伟业环境工程有限公司编制《襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目环境影响报告表》，襄阳高新区行政审批局于2019年12月4日以襄高环审发[2019]43号予以批复。项目占地面积约9212.9平方米，建筑面积约6612.9平方米，主要包括生产区、材料库、辅料库房、成品区、办公区，项目目前已达到年产汽车车身零件934吨、汽车车厢零件1867吨的生产规模。

根据环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]第4号）等有关规定要求，襄阳东风隆诚机械有限责任公司委托湖北科远环境检测有限公司2020年4月3日~4日对厢式车事业部冲压车间建设项目进行了环境保护验收监测，委托宜昌虞衡环保科技有限公司进行验收监测报告的编制工作，验收范围为年产汽车车身零件934吨、汽车车厢零件1867吨生产线。根据监测及检查结果，按照建设项目竣工环境保护验收监测有关规定与技术要求，宜昌虞衡环保科技有限公司编制了《襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目竣工环保验收监测报告表》，现提交至生态环境行政主管部门备案。

2、地理位置及周边关系

本项目建设地点位于湖北省襄阳市高新区钻石大道特 288 号，项目地理位置与环评一致，具体地理位置见附图 1，周边关系见附图 2。

3、项目建设内容

项目位于湖北省襄阳市高新区钻石大道特 288 号，占地面积 9212.9 平方米，建筑面积 6612.9 平方米，主要包括厂房、辅料仓库和办公区，本次项目竣工环境保护验收范围为项目整体，含年产汽车车身零件 934 吨、汽车车厢零件 1867 吨生产线以及配套公用工程、环保工程、办公生活区（平面布置图见附图 3）。建设主要工程内容见表 2-1：

表 2-1 工程实际建设情况与环评设计对照一览表

项目组成	名称	环评设计阶段建设情况	工程实际建设情况
主体工程	生产车间	租用厂房面积约 6300m ² 。布置 1 条汽车车身、车厢零部件生产线，生产区的主要生产工序为剪板下料、激光切割、冲压、折弯、焊接、打磨	与环评一致
辅助工程	办公用房	位于厂房东北侧，面积约为 132.9m ² ，用于办公	与环评一致
公用工程	供水	由市政管网供水	与环评一致
	供电	由市政供电网接入	与环评一致
	排水	雨污分流，雨水汇入南侧钻石大道市政雨水管网，生活污水经化粪池处理后，依托市政管网排入鱼梁洲污水处理厂	与环评一致
环保工程	废水	生活污水经厂区化粪池处理后，经市政污水管网排入鱼梁洲污水处理厂	与环评一致
	废气	焊接、打磨产生的烟粉尘由集气罩收集经移动式烟尘净化器处理后，由车间排风系统以无组织形式排出	与环评一致
	噪声治理	生产设备采取减震、消音等措施同时合理布置高噪声设备及其作业时段	与环评一致
	固体废物	员工生活垃圾、废滤芯委托城市环卫统一清运；边角废料、沉降金属粉尘及废模具集中堆放于厂房南侧，定期外售；设置危废暂存间位于厂房西北侧，集中收集后，定期交由具有危险废物处理资质的单位处理	未设置危险废物暂存间，而直接依托东风汽车股份有限公司危废暂存间，东风汽车股份有限公司已与襄樊金力环保工程有限公司签订了危险固废无害化处理合同，本项目产生的危险废物直接与总公司其他危险废物一起由其定期清运处置

4、生产规模及产品方案

本项目产品类型与环评一致，实际生产能力为年产汽车车身零件 934 吨、汽车车厢零件 1867 吨，验收期间车身零件日产量达实际满负荷的 97.1%，车身零件日产量达实际满负荷的 86.2%，具体见表 2-2。

表 2-2 项目生产规模及产品类型一览表

序号	产品名称	环评设计阶段		实际满负荷		验收阶段日产量 (t)	验收阶段生产负荷
		年产量 (t)	日产量 (t)	年产量 (t)	日产量 (t)		
1	汽车车身零件	934	3.78	934	3.78	3.67	97.1%
2	汽车车厢零件	1867	7.56	1867	7.56	6.52	86.2%

5、生产设备清单

项目实际建设设备与环评对照见表 2-3。

表 2-3 实际建设设备与环评对照一览表

序号	环评设计阶段设备清单		实际建设设备清单		变化情况
	设备名称	设计数量 (台)	设备名称	实际数量 (台)	
1	开式压力机	4	开式压力机	4	无变化
2	开式压力机	4	开式压力机	4	
3	闭式双点压力机	3	闭式双点压力机	3	
4	液压机	3	液压机	3	
5	剪板机	3	剪板机	3	
6	折弯机	1	折弯机	1	
7	数控剪板机	1	数控剪板机	1	
8	光纤激光切割机	1	光纤激光切割机	1	
9	二保焊机	7	二保焊机	7	
10	固定式点焊机	1	固定式点焊机	1	
11	空压机	1	空压机	1	
12	手持打磨机	3	手持打磨机	3	

与环评阶段相比，设备种类与数量均未发生变化。

6、生产定员及作业制度

项目劳动定员 50 人，不安排食宿，与环评一致。全年工作 247 天，每天一班 8 小时。

7、项目变动情况

经自查，本项目主要变动情况如下表：

表 2-4 项目建设内容变化情况一览表

序号	对比要素	环评阶段建设情况	工程实际建设情况	变化情况
1	性质	新建	新建	无变化
2	规模	年产汽车车身零件 934 吨、汽车车厢零件 1867 吨	年产汽车车身零件 934 吨、汽车车厢零件 1867 吨	无变化
3	地点	襄阳市高新区钻石大道特 288 号	襄阳市高新区钻石大道特 288 号	无变化
4	采用的工艺	根据产品需求将钢板、型材剪切相应尺寸的材料，经过切割、折弯、冲压、焊接、打磨工序得到成品入库	根据产品需求将钢板、型材剪切相应尺寸的材料，经过切割、折弯、冲压、焊接、打磨工序得到成品入库	项目生产工艺无变化
5	环保设施	废气：焊接、打磨产生的烟粉尘由集气罩收集经移动式烟尘净化器处理后，由车间排风系统以无组织形式排出； 废水：生活污水经厂区化粪池处理后，经市政污水管网排入鱼梁洲污水处理厂； 噪声：生产设备采取减震、消音等措施同时合理布置高噪声设备及其作业时段； 固废：员工生活垃圾、废滤芯委托城市环卫统一清运；边角废料、沉降金属粉尘及废模具集中堆放于厂房南侧，定期外售；设置危废暂存间位于厂房西北侧，集中收集后，定期交由具有危险废物处理资质的单位处理。	废气：焊接、打磨产生的烟粉尘由集气罩收集经移动式烟尘净化器处理后，由车间排风系统以无组织形式排出； 废水：生活污水经厂区化粪池处理后，经市政污水管网排入鱼梁洲污水处理厂； 噪声：生产设备采取减震、消音等措施同时合理布置高噪声设备及其作业时段； 固废：员工生活垃圾、废滤芯委托城市环卫统一清运；边角废料、沉降金属粉尘及废模具集中堆放于厂房南侧，定期外售；不单独设置危废暂存间，依托东风汽车股份有限公司危废暂存间。	危废及时清运，依托东风汽车股份有限公司危废暂存间

根据上表，本项目建设性质、规模、地点及采用的生产工艺未发生变化。项目环保设施与环评一致，但本项目未设置危险废物暂存间，而直接依托东风汽车股份有限公司危废暂存间（襄阳东风隆诚机械有限责任公司为东风汽车股份有限公司的全资子公司），东风汽车股份有限公司已与襄樊金力环保工程有限公司签订了危险固废无害化处理合同，本项目产生的危险废物直接与总公司其他危险废物一起由其定期清运处置。

要求建立危险废物贮存的台账制度，危险废物出入库交接记录内容应参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相应要求执行；按《湖北省环保厅关于启动运行湖北省危险废物监管物联网系统的通知》（鄂环发[2014]37 号）办理危险废物转运手续。

本项目危废得到了合理处置，依据环境保护部办公厅文件“环办[2015]52

号”文《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》，本项目变更的内容不属于该文件中重大变动清单范围内，可以纳入竣工环境保护验收管理。

二、原辅材料消耗及水平衡

1、原辅材料

项目验收工况下原辅材料消耗情况与环评设计基本一致，主要原材料消耗详见表 2-5。

表 2-5 主要原材料及能源动力消耗表

序号	名称及规格	环评设计阶段		验收期间实际日消耗量
		年用量	日用量	
1	型材	500t/a	2.02 t/d	1.82 t/d
2	钢板	3500t/a	14.17t/d	12.73 t/d
3	焊丝	4.88t/a	0.02t/d	0.018 t/d
4	大冲模具	250 套/a	--	--
5	小冲模具	230 套/a	--	--
6	超纯水	0.2 t/a	0.0008 t/d	0.0007 t/d
7	二氧化碳	14175kg/a	57.39kg/d	51.57 kg/d
8	抗磨液压油	1400L/a	5.67L/d	5.10 L/d
9	水	692.6m ³ /a	2.8 m ³ /d	2.3 m ³ /d
10	电	40 万 kw · h/a	1619 kw · h/d	1619 kw · h/d

2、水平衡

(1) 给水：项目生产用水和生活用水均采用自来水，生产用水为冷却循环用水补充水，补水量为 0.3t/d，75.1t/a，每年排放一次清净下水；生活用水量为 2t/d，494t/a。

(2) 排水：项目生活污水经化粪池收集后用做农肥。

水平衡见下图。

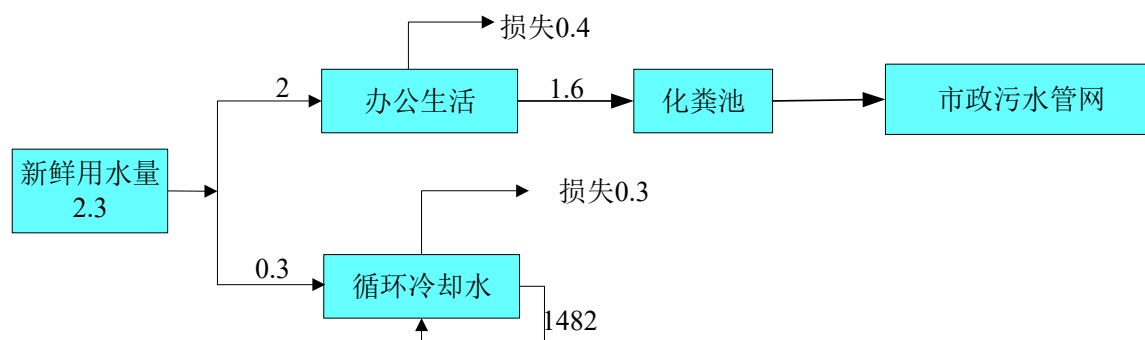


图 2-1 项目水平衡图 (t/d)

3、项目物料平衡

项目物料平衡见表 2-6，图 2-2。

表 2-6 项目验收工况下物料平衡一览表 (t/d)

输入		输出	
项目	重量	项目	重量
型板	1.82	产品	10.19
钢板	12.73	无组织排放烟粉尘	0.0002
实芯焊丝	0.018	收集粉尘	0.0018
		边角废料	4.376
合计	14.568	合计	14.568

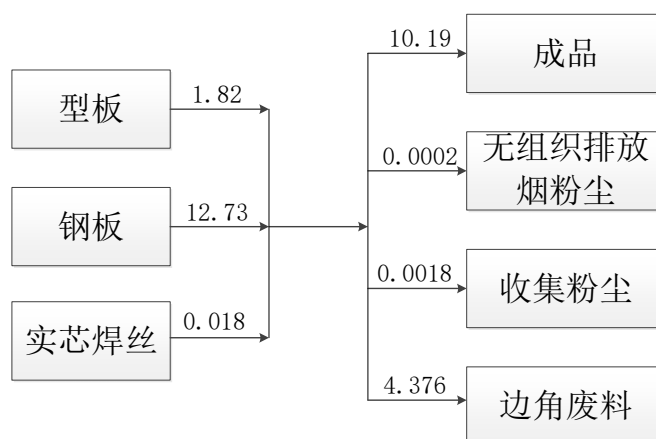


图 2-2 项目生产过程物料平衡图 (t/d)

三、主要工艺流程及产污环节

本项目主要生产汽车车身零件和汽车车厢零件，其工艺流程及污染环节见图 2-3 和 2-4。

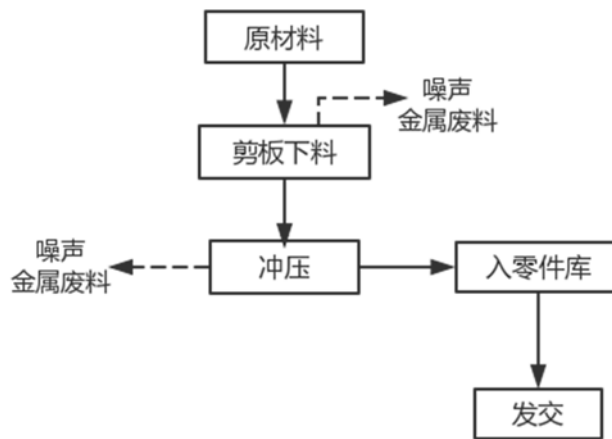


图 2-3 冲压产品工艺流程及产污环节图

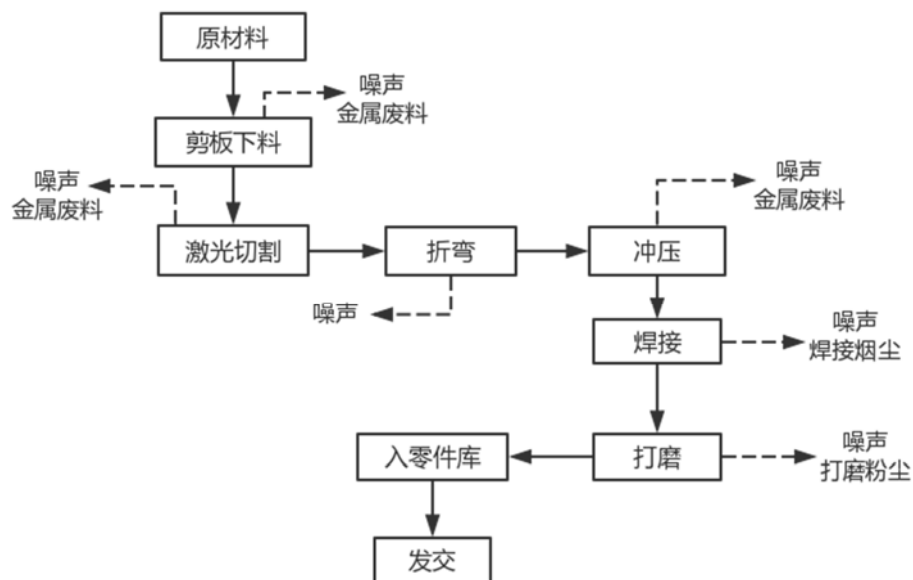


图 2-4 焊接产品工艺流程及产污环节图

冲压产品工艺流程说明：

(1) 剪板下料：根据产品需求将钢板、型材剪切相应尺寸的材料。主要产生噪声、边角废料。

(2) 冲压成型：使用压机对进料进行冲压成型；压机采用机械式传动结构，气动离合器传动。主要产生噪声、边角废料、废液压油。

焊接产品工艺流程说明：

(1) 剪板下料：根据产品需求将钢板、型材剪切相应尺寸的材料。主要产生噪声、边角废料。

(2) 激光切割：根据产品需求将钢板、通过光纤激光切割机切割成相应尺寸的材料。主要产生噪声、边角废料。

(3) 折弯：将激光切割好的材料进行折弯、成型。

(4) 冲压：使用压机对进料进行冲压成型；压机采用机械式传动结构，气动离合器传动。主要产生噪声、边角废料、废液压油。

(5) 焊接：本项目采用二保焊机、点焊机将加工好的材料焊接成成品。主要产生噪声、焊接烟尘。

(6) 打磨：本项通过手持打磨机对已冲压金属坯件毛边、毛刺及焊接部位进行打磨。主要产生噪声、打磨粉尘。

产污环节说明：焊接工序会产生焊接烟尘，打磨工序会产生打磨粉尘，加工过程会产生噪声及边角废料，设备维护会产生废液压油。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

一、项目营运期主要污染源、污染物及处理措施如下：

1、废气

项目生产过程产生的废气主要为焊接烟尘和打磨工序产生的打磨粉尘。

点焊无需使用焊丝等焊接材料，焊接烟尘可忽略，二氧化碳保护焊需用到实心焊丝，焊接过程会产生焊接烟尘，在焊接工位上方设集气罩收集焊接烟尘，由风管引入移动式烟尘净化器处理后由车间排风系统以无组织形式排出。

使用角磨机对已冲压金属坯件毛边、毛刺及焊接部位进行打磨时会产生打磨粉尘，在打磨工位上方设置集气罩收集打磨粉尘，由风管引入移动式烟尘净化器处理后由车间排放系统以无组织形式排出。

移动式烟尘净化器采用滤筒过滤的方式，过滤效率可达到 90%以上，本项目废气均为无组织排放。

根据项目污染源的分布和周围地形及敏感点分布情况，本次验收监测在厂界四周 10 米内布设 A1、A2、A3、A4 共 4 个测点位。

废气监测点位示意图见图3-1。



图 3-1 废气监测点位示意图

2、废水

项目冷却水循环使用，一年排放一次清净下水直接排入雨水管道；生活废水依托厂区原有化粪池收集处理后由市政污水管网排入鱼梁洲污水处理厂；雨水经市政雨水管网排放。

废水监测点位示意图见图 3-2。



图 3-2 废水监测点位示意图

3、噪声

项目噪声主要污染物为等效 A 声级，项目的噪声主要为生产设备运行时产生的噪声，项目通过设备减振、厂房屏蔽等降噪措施降低噪声。在厂界外 1m 处布设 4 个监测点位，西北侧敏感点处布设 1 个监测点位。

噪声监测点位见图 3-3。



图 3-3 噪声监测点位示意图

4、固体废物

项目固废主要为一般工业固废、危险废物和生活垃圾。工业固废包括金属边角废料、废模具、废滤芯和收集金属粉尘，金属边角废料、废模具和金属粉尘收集后外售综合利用（已与襄阳金盛隆机械有限公司签订协议），废滤芯环卫处理；危险废物为废液压油（HW08 900-214-08）和废抹布手套（HW49 900-041-49）等，本项目产生的危险废物依托东风汽车股份有限公司（总公司）现有危险废物暂存间进行暂存（已与有襄阳金力环保工程有限公司签订处置协议），由其定期清运。危废协议中处理的危险废物包括 HW08 和 HW49，项目危险废物能够得到合理处置。生活垃圾收集后由环卫部门清运。

表 3-1 固体废物产生及处置方式一览表

序号	固体废物	产生量 (t/a)	属性	排放量	处置方式
1	金属边角废料	1081	工业固废	0	收集外售
2	废模具	0.8	工业固废	0	
3	金属粉尘	0.44	工业固废		
4	废滤芯	0.3	工业固废	0	环卫清运
5	废液压油、废抹布手套	0.25	危险废物	0	委托有资质单位定期清运
6	生活垃圾	6.18	生活垃圾	0	收集后环卫部门处理
合计		1088.97		0	-

二、建设项目“三废”排放汇总及治理措施

建设项目污染物排放情况见表 3-2。

表 3-2 污染物排放情况一览表

项目	主要污染来源	污染因子	污染物处理设施	排放去向	排放方式
废气	焊接	颗粒物	除尘设备	外环境	无组织排放
	打磨	颗粒物	除尘设备	外环境	无组织排放
废水	生活污水	COD、 BOD ₅ 、 NH ₃ -N、SS	化粪池收集	鱼梁洲污水处理厂	间接排放
噪声	设备噪声	噪声	车间隔声、基础减振	外环境	连续排放
固废	金属边角废料	--	固废暂存间暂存	外售	有效处置
	废模具	--	固废暂存间暂存	外售	有效处置
	金属粉尘	--	固废暂存间暂存	外售	有效利用
	废滤芯	--	固废暂存间暂存	垃圾填埋场	有效处置
	废液压油、废抹布手套	--	危废暂存间暂存，并与有资质单位签订处置协议	有资质的危废处置单位清运	有效处置
	生活垃圾	--	环卫部门处理	垃圾填埋场	有效处置

表四 项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、报告表主要结论

1、项目概况

襄阳东风隆诚机械有限责任公司租赁襄阳荣华汽车贸易有限公司位于湖北省襄阳市高新区钻石大道特 288 号厂房及附属设施,租赁厂区占地面积约 9212.9m²,建筑面积约 6612.9m²,建设厢式车事业部冲压车间建设项目。本项目总投资 404 万元,以钢材、型材为主要生产原料,经剪板下料、激光切割、折弯、冲压、焊接等工序,年产汽车车身零件 934 吨、汽车车厢零件 1867 吨,目前项目主要生产及辅助设施均已建成。本次环评提出了相应环保整改措施,落实本次环评提出的各项环保措施后,环保投资 22 万元,占总投资的 5.4%。

2、产业政策、规划及环保“三线一单”相符性

本项目的产品为汽车零部件项目,未列入《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修正)中限制、淘汰类之列,属允许类项目,且不在国家发展改革委、商务部“关于印发《市场准入负面清单(2018 年版)》的通知”(发改经体〔2018〕1892 号)内,符合国家产业政策要求。

根据《襄阳高新区工业内资企业市场准入特别管理措施(负面清单)(2017)》(试行),项目未列入负面清单,符合地方产业政策要求。

本项目与生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限中相关规定相符合,不属于环境准入负面清单中的项目,满足“三线一单”的要求。

3、环境质量现状

(1) 大气环境质量现状:根据《2018 年襄阳市环境状况公报》,2018 年襄阳市区基本污染物中 PM₁₀、PM_{2.5} 年平均浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准限值,其余基本污染物年评价指标均达标,综合统计结果,项目位于不达标区。

(2) 地表水环境质量现状:根据襄阳市环境保护局网站公布的《2018 年襄阳市环境状况公报》,汉江余家湖、唐白河张湾监测断面水质均能达到

《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 II、IV 标准的要求，区域内地表水环境质量现状良好。

（3）声环境质量现状：本项厂界声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准，项目所在区域声环境质量良好。

4、环境影响分析及污染防治措施

（1）废气

本项目生产过程中产生的废气主要是焊接过程中产生的焊接烟尘和打磨工序产生的打磨粉尘。

焊接、打磨产生的烟粉尘由集气罩收集经移动式烟尘净化器处理后，由车间排风系统以无组织形式排出。其排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控浓度限值要求。

根据估算模型计算结果，焊接烟尘、打磨粉尘最大落地浓度占标率小于 1%，因此在落实本评价提出的各项环保措施的前提下，生产过程中产生的废气排放对周围空气环境影响可接受。

（2）废水

项目生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，接入鱼梁洲污水处理厂深度处理后排入汉江。污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

落实上述措施后，本项目运营期地表水环境影响可接受。

（3）噪声

项目所产生的噪声主要风机、焊机、压力机（包括开式压力机、闭式双点压力机）、空压机等机械设备噪声。采用厂房隔音措施、生产设备采取减震、消音等措施定期维护保养设备及降噪设施，确保设备的正常运行、合理布置高噪声设备位置及作业时段、空压机设置单独设备间、生产作业时要求紧闭门窗。落实上述措施后，项目昼间、夜间厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准的要求，项目运营期间所产生的噪声不会对周围声环境产生明显影响。

（4）固体废物

生产过程中产生的边角废料、沉降金属粉尘及废模具外售综合利用；生活垃圾、废滤芯等由环卫部门统一清运处理；在厂区内设置危废暂存间，设备维护产生的废液压油（HW08），定期交由具有危险废物处理资质的单位处理。固体废物对周围环境影响较小。

综上所述，襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目选址合理，符合国家产业政策和相关规划的要求，只要严格落实本报告提出的环保措施，可以做到各类污染物达标排放，对当地环境影响较小。因此，从环境保护角度论证是可行的。

二、环评批复

1、项目基本情况

你公司厢式车事业部冲压车间建设项目位于襄阳高新区砖石大道特288号，租赁襄阳荣华汽车贸易有限公司厂房及附属设施，占地面积9212.9m²、建筑面积约6612.9 m²，本项目总投资404万元，其中环保投资22万元。建设生产区、材料库、辅料库房、成品区及办公区等，项目建成后年产汽车车身零件934吨，汽车车厢零件1867吨。

项目符合国家产业政策（登记备案项目代码：2019-420690-36-03-040205）要求。在全面落实环评报告提出的各项污染防治措施的前提下，各项污染物排放能达到相应的排放标准。我局原则同意报告表所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及环保对策措施。

2、建设单位须认真落实环评报告提出的各项污染防治措施，重点做好：

（1）项目焊接过程中产生的焊接烟尘和打磨工序产生的打磨粉尘采用移动式烟尘净化器收集处理后，由车间排风系统以无组织形式排除。外排废气应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织监控浓度限值要求。

（2）项目产生的废水为生活污水，依托厂区现有的化粪池处理后经市政污水管网排入城市污水处理厂。外排废水需满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。

(3) 项目营运期，应通过对高噪声设备采取隔声、减震、设置单独设备间等措施，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准值要求。

(4) 严格按照有关规定，对各类固体废物实施分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。生活垃圾经厂区垃圾桶收集后交由市政环卫部门统一清运处理；危险废物按照“分类收集、分类储存、分类处置”的原则，废液压油由厂区危险废物暂存间暂存，定期交由具有危险废物处置资质的单位处置，并在湖北省危险废物兼管物联网系统中申报，实行电子联单管理。

3、项目须按照环评报告及批复要求，完善各项环保措施，严格执行环保“三同时”，项目竣工后须按规定程序落实竣工环保验收。

4、本批复自下达之日起五年内有效，期间若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或污染防治措施发生重大变动的，须重新报批项目的环境影响评价文件。本批复下达后，国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、原则

验收监测采样方法、监测分析方法、监测质量保证和质量控制要求均按照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017) 执行。

2、废气

废气监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》、《大气污染物无组织排放监测技术 导则》(HJ/T 55-2000)的要求与规定进行全过程质量控制。

验收监测中及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足有关要求，合理布设监测点位，确保各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据严格实行复核审核制度。

尽量避免被测排放物中共存污染因子对仪器分析的交叉干扰，被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%-70%之间。

采样仪器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

3、废水

为保证监测分析结果准确可靠，在监测期间，样品采集、运输、保存和监测按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002) 与建设项目竣工环保验收监测规定和要求执行。具体质控措施包括监测人员持证上岗，监测数据经三级审核；加测明码平行样、密码质控样等。平行双样占有有效数据的 10%，密码控制样符合质控要求。

4、噪声

厂界噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 进行，质量保证和质量控制按照国家环保局《环境监测技术规范》(噪声部分) 进行，监测时使用经计量部门检定、并在有效期内的声级统计分析仪。

测量仪器和声校准器应在检定规定的有效期限内使用；监测人员应持证上岗；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不得大于 0.5dB，否则，本次测量无效，重新校准测量仪器，重新进行监测；测量时传声器加防风罩；测量时记录影响测量结果的噪声源。

表六 验收监测内容

1、废气污染源监测内容

①监测点位及监测因子

项目废气主要为粉尘，主要污染因子为颗粒物。废气污染源监测按《环境监测技术规范（大气和废水监测分析方法）》的有关技术规范执行，根据项目污染源的分布和周围地形及敏感点分布情况，本次验收监测在加工区界限四周 10 米内布设 4 个测点位（A1-A4），具体监测点位见附图 4。

②监测频次及监测分析方法

废气监测频次及分析方法见表 6-1。

表 6-1 废气监测频次及分析方法一览表

监测因子	采样频次	分析方法	方法依据
颗粒物	每天采样 3 次，共采样 2 天	重量法	GB/T 15432-1995

2、废水污染源监测内容

(1) 监测点位及监测因子

废水污染源监测按《环境监测技术规范（大气和废水监测分析方法）》的有关技术规范执行。项目生活废水经化粪池处理后排入市政污水管网。

监测点位：化粪池总排放口设置一个监测点位，具体监测点位见附图 4，监测因子为 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮。

(2) 监测频次及分析方法

废水监测频次和监测分析方法见表 6-2。

表 6-2 废水排放监测频次及分析方法一览表

监测因子	监测频次	分析方法
pH 值	1 个点位每天监测 4 次，共监测 2 天	水质 pH 值对的测定 玻璃电极法 GB6920-86
化学需氧量		水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017
五日生化需氧量		水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009
悬浮物		水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-89
氨氮		水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009

3、噪声污染源监测内容

(1) 监测点位及监测因子

项目依据噪声源分布具体情况，在该项目生产区域外 1m 处布设 4 个监测点（N1-N4），在西北侧敏感点处布设 1 个监测点（N5）。具体监测点位见附图 4。监测因子为等效（A）声级 [Leq（A）]。

(2) 监测频次及监测分析方法

监测频次和监测分析方法见表 6-3。

表 6-3 噪声监测频次及分析方法一览表

监测因子	采样频次	分析方法	方法依据
噪声	连续监测 2 天，昼夜间各监测 1 次	声级计法	GB12348-2008

4、环境空气质量监测内容

(1) 监测点位及监测因子

项目厂区西北侧田湾村居民区布设 A5 一个环境空气监测点，具体监测点位见附图 4。监测因子为 TSP。（同时测量气象因子）。

(2) 监测频次及监测分析方法

监测频次和监测分析方法见表 6-4。

表 6-4 环境空气监测频次及分析方法一览表

监测因子	采样频次	分析方法	方法依据
TSP	24 小时平均值，共监测 2 天	重量法	GB/T 15432-1995

表七 验收监测期间工况记录及验收监测结果

一、验收监测期间工况记录

监测时间：2020 年 4 月 3 日~4 日。

验收期间以产品产量进行工况统计，具体如下：

表 7-1 验收期间工况一览表

监测时间	产品	满负荷产量	实际产量	实际负荷 (%)
4 月 3 日	车身零件	3.78t/d	3.58t/d	94.7%
	车厢零件	7.56t/d	6.47t/d	85.6%
4 月 4 日	车身零件	3.78t/d	3.75t/d	99.2%
	车厢零件	7.56t/d	6.56t/d	86.8%
平均	车身零件	3.78t/d	3.67t/d	97.1%
	车厢零件	7.56t/d	6.52t/d	86.2%

项目满负荷产量为车身零件 3.78t/d，车厢零件 7.56t/d，验收期间设备全部正常开启运行，实际平均产量为车身零件 3.67t/d，车厢零件 6.52t/d，生产负荷分别为 97.1%和 86.2%。

二、验收监测结果

1、废气监测结果

具体监测结果见表7-2。

表 7-2 无组织排放监测结果一览表

监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				标准限值 (mg/m ³)	达标情况
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值		
颗粒物 (mg/m ³)	2020.4.3	北厂界 (上风向)	0.150	0.150	0.167	0.167	1.0	达标
		南厂界东侧 (下风向)	0.217	0.201	0.201	0.217		
		南厂界 (下风向)	0.200	0.217	0.217	0.217		
		南厂界西侧 (下风向)	0.234	0.218	0.218	0.234		
	2020.4.4	北厂界 (上风向)	0.167	0.150	0.167	0.167		
		南厂界东侧 (下风向)	0.217	0.201	0.217	0.217		
		南厂界 (下风向)	0.200	0.217	0.217	0.217		
		南厂界西侧 (下风向)	0.218	0.201	0.234	0.234		

表 7-3 无组织排放气象观测结果表

日期	项目	第 1 次	第 2 次	第 3 次
2020.4.3	风向	北	北	北
	风速 (m/s)	0.7	0.8	0.9
	气压 (kPa)	100.80	100.74	100.76
	温度 (°C)	13.4	14.6	14.4
2020.4.4	风向	北	北	北
	风速 (m/s)	0.6	0.8	0.7
	气压 (kPa)	100.60	100.54	100.48
	温度 (°C)	13.8	14.9	15.6

在验收监测期间，气温在 $1.4^{\circ}\text{C} \sim 15.6^{\circ}\text{C}$ 之间，气压在 $10.48\text{KPa} \sim 100.80\text{KPa}$ 之间，风速在 $0.6\text{m/s} \sim 0.9\text{m/s}$ 之间。

监测结果表明：废气无组织排放中颗粒物的监测浓度最大值为 0.234mg/m^3 ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

2、废水监测结果

废水监测结果见表 7-4。

表 7-4 废水监测结果一览表

监测日期	监测点位	监测项目	监测结果 (mg/L, pH 无量纲)					标准限值	达标情况
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值/范围		
2020.4.3	化粪池排口	pH	6.18	6.25	6.13	6.19	6.13~6.25	6~9	达标
		化学需氧量	58	57	60	58	58	500	达标
		BOD ₅	16.5	16.0	18.5	15.5	16.6	300	达标
		悬浮物	80	91	87	90	87	400	达标
		氨氮	14.60	14.03	13.78	14.20	14.15	45	达标
2020.4.4		pH	6.22	6.16	6.30	6.18	6.16~6.30	6~9	达标
		化学需氧量	60	53	69	63	61	500	达标
		BOD ₅	15.9	15.4	18.9	15.9	16.5	300	达标
		悬浮物	83	86	93	89	88	400	达标
		氨氮	13.44	13.18	13.97	14.10	13.67	45	达标

监测结果表明，废水中 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮的监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求。由于厂区生活污水以洗手水为主，所以污染物浓度较低。

3、噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果表

测点编号	昼间等效声级[dB (A)]		夜间等效声级[dB (A)]		标准值[dB (A)]
	2020.4.3	2020.4.4	2020.4.3	2020.4.4	
N1 厂界东侧外 1 米处	55.6	54.0	48.7	48.8	60/50
N2 厂界南侧外 1 米处	55.1	53.4	49.2	47.6	60/50
N3 厂界西侧外 1 米处	54.9	55.1	48.5	48.1	60/50
N4 厂界北侧外 1 米处	54.7	54.9	48.7	47.7	60/50
N5 西北侧敏感点	55.8	54.2	48.2	47.5	60/50

表 7-6 噪声监测期间气象参数一览表

监测日期	监测天气
2020.4.3	昼间：多云，北风，风速：0.8m/s；夜间：多云，北风，风速：1.0m/s
2020.4.4	昼间：多云，北风，风速：0.7m/s；夜间：多云，北风，风速：0.9m/s

监测结果表明：该项目厂界噪声 4 个监测点位的监测结果中，四侧噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，西北侧敏感点处噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准的要求。

4、环境空气质量监测结果

环境空气质量监测结果见表 7-7。

表 7-7 环境空气质量监测结果

监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)	标准限值 (μg/m ³)	达标情况
TSP	2020.4.3	西北侧田湾	0.120	300	达标
	2020.4.4	村居民点	0.135	300	达标

表 7-8 环境空气质量监测期间天气情况一览表

监测日期	天气状况	相对湿度 (%)	气温 (℃)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2020.4.3	多云	75.4	13.3	100.8	北	0.8
2020.4.4	多云	78.2	13.6	100.7	北	0.7

监测结果表明，附近敏感点田湾村居民区处的TSP监测值在 0.120 mg/m^3 ~ 0.135 mg/m^3 之间，均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中24小时平均值限值要求。

表八 验收监测结论

1、环境保护设施“三同时”落实情况

在验收期间，各环保设施均运行正常。工程建设项目环保设施均与主体工程同时设计、同时施工、同时运行，基本落实了“三同时”制度。环评要求及环评批复的各项环保措施及要求落实情况见表 8-1。

表 8-1 建设项目“三同时”落实情况表

序号	环评要求		环评批复要求	已落实情况	后续拟进一步采取的措施
废气	生产 废气	焊接、打磨产生的烟粉尘由集气罩收集经移动式烟尘净化器处理后，由车间排风系统以无组织形式排出	项目焊接过程中产生的焊接烟尘和打磨工序产生的打磨粉尘采用移动式烟尘净化器收集处理后，由车间排风系统以无组织形式排除。外排废气应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织监控浓度限值要求。	焊接和打磨处设置集气罩和移动式烟尘净化器，烟粉尘经处理后由车间排风系统排出	强化管理措施，定期进行环保设施检查，切实保障各项废气防治措施的持久有效进行
废气	生活 废水	生活污水经厂区化粪池处理后，经市政污水管网排入鱼梁洲污水处理厂	项目产生的废水为生活污水，依托厂区现有的化粪池处理后经市政污水管网排入城市污水处理厂。外排废水需满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准。	生活污水经化粪池处理后排入鱼梁洲污水处理厂，经监测，废水排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准	化粪池定期清掏
噪声	设备 噪声	生产设备采取减震、消音等措施同时合理布置高噪声设备及其作业时段	项目营运期，应通过对高噪声设备采取隔声、减震、设置单独设备间等措施，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准值要求。	经监测，项目噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值要求	定期开展设备的检查和维修
固废	工业 固废、 危险 废物、 生活 垃圾	员工生活垃圾、废滤芯委托城市环卫统一清运；边角废料、沉降金属粉尘及废模具集中堆放于厂房南侧，定期外售；设置危废暂存间位于厂房西北侧，集中收集后，定期交由具有危险废物处理资质的单位处理	严格按照有关规定，对各类固体废物实施分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。生活垃圾经厂区垃圾桶收集后交由市政环卫部门统一清运处理；危险废物按照“分类收集、分类储存、分类处置”的原则，废液压油由厂区危险废物暂存间暂存，定期交由具有危险废物处置资质的单位处置，并在湖北省危险废物兼管物联网系统中申报，实行电子联单管理	边角废料、沉降金属粉尘及废模具等一般固体废物外售，废滤芯和生活垃圾委托环卫清运，废液压油暂存于东风汽车股份有限公司现有危废暂存间，定期交由襄阳金力环保工程有限公司处置	加强固体废物管理措施，定期清理；建立危险废物贮存的台账制度
环境管理	--		--	设置安全环保科，加强日常生产的环境管理工作，制定了环境管理计划及环境监测计划	加强生产管理

2、工程环保投资情况

项目总投资 404 万元，环保投资 22 万元，设计环保投资与实际环保投资情况见表 8-2:

表 8-2 项目环保计划投资与实际投资对照表

类别	项目	环评治理措施	设计环保投资 (万元)	实际环保投资 (万元)
废气	含尘废气	焊接、打磨产生的烟粉尘由集气罩收集经移动式烟尘净化器处理后，由车间排风系统以无组织形式排出	6	6
废水	生活污水	化粪池	5	5
噪声	设备噪声	减振、隔声、消音等措施及空压机设置单独设备间	6	6
固废	危险废物	危险废物定期交有处置资质单位处理	2	2
	一般固废	边角废料、沉降金属粉尘及废模具暂存	0	0
	生活垃圾	环卫收集清运	0.5	0.5
环境管理	环境管理	开展自行监测、建立台账记录、编写执行报告，确保严格落实排污许可证相关要求	2.5	2.5
合计			22	22

3、验收监测结论

(1) “三同时”执行情况

襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目在立项、环评及生产调试中手续齐全，执行了国家有关项目环保审批手续“三同时”制度。

2019 年 4 月企业委托锡林郭勒盟蓝天伟业环境工程有限公司编制了《襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目环境影响报告表》，襄阳高新区行政审批局于 2019 年 12 月 4 日给予批复（襄高环审发[2019] 43）。

该项目建设前根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理办法》的要求进行了环境影响评价。工程环保设施的建设实现了与主体工程的同时设计、同时施工、同时投产使用，目前环保设施运行状况良好。

在验收监测期间，项目生产负荷为汽车车身零件 97.1%，汽车车厢零件 86.2%。

(2) 废气监测结论

项目焊接和打磨工位处设置集气罩和移动式烟尘净化器，烟粉尘经处理后由车间排风系统排出，为无组织排放。根据监测结果，项目厂界无组织废气中颗粒物的最大浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

(3) 废水处置情况

项目无生产废水产生，生活废水经化粪池处理后经市政污水管网排入鱼梁洲污水处理厂。经监测，废水排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准。

(4) 噪声监测结论

项目对高噪声采取减缓减震隔声等措施，根据监测结果，项目厂界噪声 4 个监测点位昼间等效声级均在《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 之 2 类标准限值范围内，敏感点处噪声均能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准。

(5) 固体废物产生、处理与综合利用情况

边角废料、沉降金属粉尘及废模具等一般固体废物外售，废滤芯和生活垃圾委托环卫清运，废液压油暂存于东风汽车股份有限公司现有危废暂存间，定期交由襄阳金力环保工程有限公司处置。

验收结论：验收监测期间生产负荷满足验收监测要求，项目废气达标排放；项目废水不外排；项目厂界噪声均在标准限值范围内；固体废物均妥善处置；公司制定了相应的环境管理制度，该项目在建设过程中执行了“三同

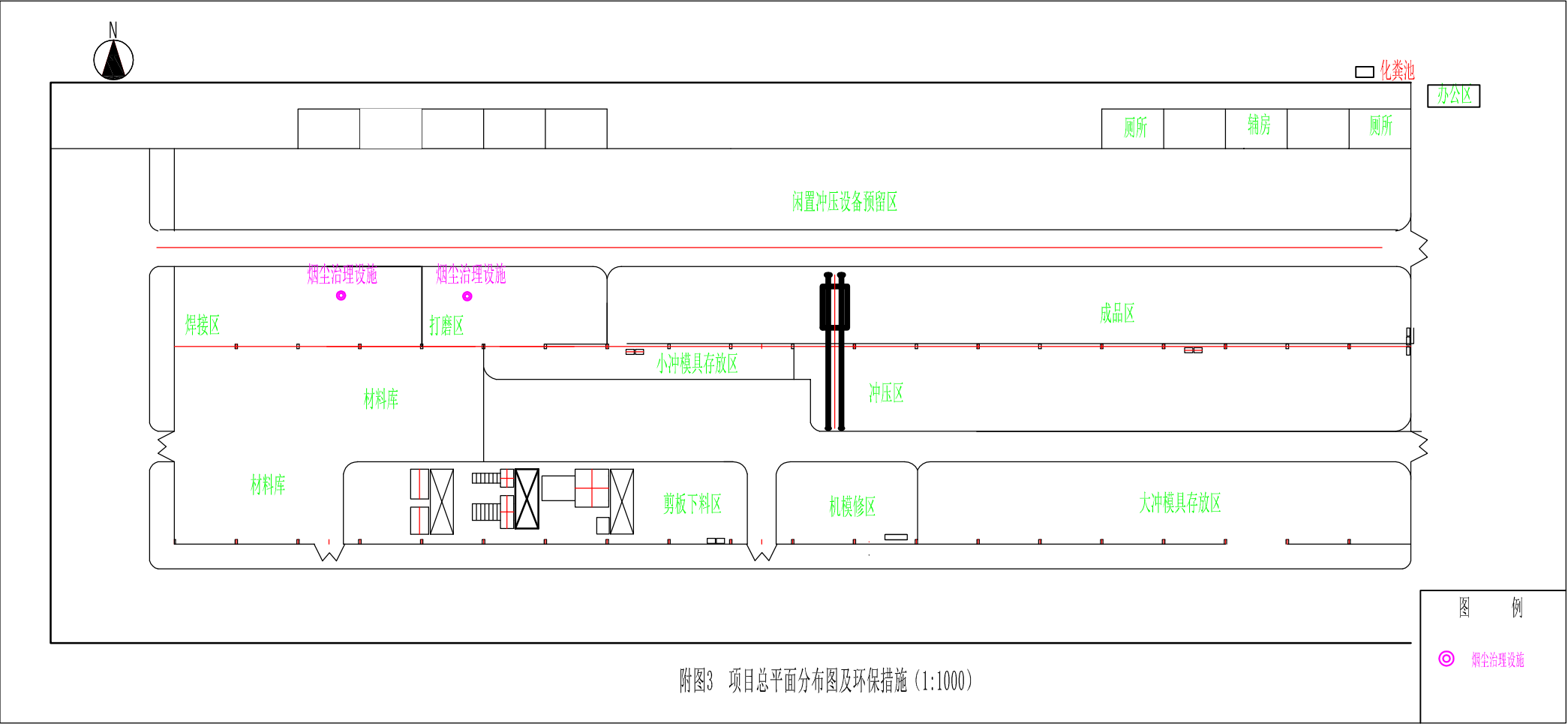
时”制度,基本地落实了环评报告表及环评批复中提出的各项污染治理措施。
综上所述:该项目基本满足项目竣工环保验收条件,提请生态环境行政主管部门备案。



附图 1 项目地理位置示意图



附图2 项目周边关系图





附图4 项目监测布点图



附图 5 项目所在厂区污水管网示意图



附图6 项目所在厂区雨水管网示意图

委 托 书

宜昌虞衡环保科技有限公司：

根据环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]第4号）等有关规定要求，我单位襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目，需要进行环境保护竣工验收，现委托贵单位进行环境保护竣工验收工作。

特此委托

委托单位（公章）：

年 月 日

襄阳高新区行政审批局文件

襄高环审发〔2019〕43号

高新区行政审批局 关于襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部 冲压车间建设项目环境影响报告表的批复

襄阳东风隆诚机械有限责任公司：

你公司报送的《襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目环境影响报告表》（以下简称：《报告表》）及审批申请收悉。经我局审查，对《报告表》批复意见如下：

一、项目基本情况

你公司厢式车事业部冲压车间建设项目位于襄阳高新区钻石大道特 288 号，租赁襄阳荣华汽车贸易有限公司厂房及附属设施，占地面积 9212.9 m²、建筑面积约 6612.9 m²，本项目总投资 404 万元，其中环保投资 22 万元。建设生产区、材料库、辅料库房、成品区及办公区等，项目建成后年产汽车车身零件 934 吨、汽车车厢零件

1867 吨。

项目符合国家产业政策（登记备案项目代码：2019-420690-36-03-040205）要求。在全面落实环评报告提出的各项污染防治措施的前提下，各项污染物排放能达到相应的排放标准。我局原则同意报告表所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及环保对策措施。

二、建设单位须认真落实环评报告提出的各项污染防治措施，重点做好：

1、项目焊接过程中产生的焊接烟尘和打磨工序产生的打磨粉尘采用移动式烟尘净化器收集处理后，由车间排风系统以无组织形式排出。外排废气应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控浓度限值要求。

2、项目产生的废水为生活废水，依托厂区现有的化粪池处理后经市政污水管网排入城市污水处理厂。外排废水需满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

3、项目营运期，应通过对高噪声设备采取隔声、减震、设置单独设备间等措施，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准值要求。

4、严格按照有关规定，对各类固体废物实施分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。生活垃圾经厂区垃圾桶收集后交由市政环卫部门统一清运处理；危险废物按照“分类收集、分类储存、分类处置”的原则，废液压油由厂区危险废物暂存间暂存，定期交由具有危险废物处置资质的单位处置，并在湖北省危险废物监管物联网系统中申报，实行电子联单管理。

三、项目须按照环评报告及批复要求，完善各项环保措施，严格执行环保“三同时”，项目竣工后须按规定程序落实竣工环保验收。

四、本批复自下达之日起五年内有效，期间若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或污染防治措施发生重大变动的，须重新报批项目的环境影响评价文件。本批复下达后，国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。



(此页无正文)

抄送：高新区综合执法局 锡林郭勒盟蓝天伟业环境工程有限公司

襄阳高新区行政审批局

2019 年 12 月 4 日印发



湖北科远环境检测有限公司
Hubei Keyuan Environmental Testing Co. Ltd.

检测报告

鄂 K&Y (2020) [Y]字 第 0024 号



项 目 名 称 : 襄阳东风隆诚机械有限责任公司
厢式车事业部冲压车间建设项目污染源排放检测
委 托 单 位 : 襄阳东风隆诚机械有限责任公司
检 测 性 质 : 委 托 检 测
报 告 日 期 : 2020 年 04 月 10 日

湖北科远环境检测有限公司



说 明

- 1、由委托方自行采集的样品，仅对送检样品的检测结果负责，不对样品来源负责。
- 2、报告无本单位“报告专用章”、骑缝章及编制、审核、授权签字人签字无效。
- 3、报告内容需齐全、清楚，涂改、增删无效。
- 4、未经本单位书面批准，本报告不得部分复制，经本单位批准全文复制的报告未重新加盖本单位“报告专用章”仍无效。
- 5、如委托单位对本报告数据有异议，应于收到本报告之日起十日内（邮寄报告以邮戳为准）向本单位提出书面要求，逾期不予受理；受理后仍有异议的，可向上级监测部门提出书面仲裁要求，逾期则视为认可本报告检测结果。
- 6、本单位商标、名称及本报告不得用于产品标签、广告宣传。

一、任务来源

受襄阳东风隆诚机械有限责任公司委托，我公司承担该公司厢式车事业部冲压目车间建设项目验收检测。公司技术人员于 2020 年 04 月 03 日~04 月 04 日完成该公司废水、环境空气、无组织排放和噪声的现场监测和样品采集，并于 2020 年 04 月 10 日完成检测分析，现提交检测报告。

二、企业基本情况

企业名称	襄阳东风隆诚机械有限责任公司		
企业地址	湖北省襄阳市高新区钻石大道特 288 号		
联系人	哈总	联系电话	13986375580

三、检测内容

表 3-1 检测内容

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
废水	化粪池排口	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量	1 点 4 次 2 天
环境空气	项目厂区西北侧田湾村居民区	TSP 及气象参数	1 点 1 次 (日均值) 2 天
无组织排放	北厂界	颗粒物及气象参数	4 点 3 次 2 天
	南厂界东侧		
	南厂界		
	南厂界西侧		
噪声	东厂界外 1m	噪声	5 点 (昼夜) 各 1 次 2 天
	南厂界外 1m		
	西厂界外 1m		
	北厂界外 1m		
	项目厂区西北侧田湾村居民区		

四、检测分析方法及设备

表 4-1 采样及现场检测方法依据及设备

检测类别	主要检测设备及编号	检测方法依据	检测人员
环境空气	明华 MH1200 大气颗粒物采样器 K&Y-XC-046-02	HJ 194-2017《环境空气手工监测技术规范》及修改单	黄光捷 熊磊

公司名称：湖北科远环境检测有限公司 电 话：0710-2354523 (市场部)

公司地址：湖北省襄阳市高新区台子湾路西 69 号 8 栋 4 层 (襄阳市检测认证产业园)

检测类别	主要检测设备及编号	检测方法依据	检测人员
无组织排放	明华 MH1200 大气颗粒物采样器 K&Y-XC-046-01、03~05	HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放 监测技术导则》	黄光捷 熊磊
噪声	AWA6228 声级计 K&Y-XC-021-03 AWA6221A 声级校准计 K&Y-XC-015-01	GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪 声排放标准》 GB 3096-2008《声环境质量标准》	

表 4-2 水质检测分析方法及设备 单位: mg/L(已标注单位除外)

检测类别	检测项目	方法名称	检出限/最低检出浓度	主要测试设备及编号	分析人员
废水	pH (无量纲)	GB 6920-1986《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》	0.01pH	PHB-3E 型 pH 计 K&Y-FX-026	李银银 蒋雪
	悬浮物	GB 11901-1989《水质 悬浮物的测定 重量法》	4	ME 204E/02 分析天平 K&Y-FX-022-01	水冬梅
	化学需氧量	HJ 828-2017《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	4	50mL 酸式滴定管 SD50-003	
	五日生化需氧量	HJ 505-2009《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》	0.5	SPX-250BIII 生化培养箱 K&Y-FX-011-01 25mL 酸式滴定管 SD25-001	蒋雪
	氨氮	HJ 535-2009《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.025	L5S 紫外可见分光光度计 K&Y-FX-007	王月

表 4-3 无组织排放与环境空气检测分析方法及依据 单位: mg/m³

检测类别	检测项目	方法名称	采样介质	检出限/最低检出浓度	主要测试设备及编号	分析人员
无组织排放	颗粒物	GB/T 15432-1995《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》及修改单	滤膜	0.001	HSB-80B 恒温恒湿培养箱 K&Y-FX-006	水冬梅
环境空气	TSP				岛津 AUW120D 十万分之一天平 K&Y-FX-065	

五、检测结果

(接 下 页)

表 5-1

废水检测结果

单位: mg/L(已标注单位除外)

检测 点位	检测 日期	检测频次	检测项目/检测结果					水样描述
			pH (无量纲)	悬浮物	化学 需氧量	五日生化 需氧量	氨氮	
化粪池排 口	04 月 03 日	第一次	6.18	80	58	16.5	14.60	微黑、微臭、 少量浮油
		第二次	6.25	91	57	16.0	14.03	
		第三次	6.13	87	60	18.5	13.78	
		第四次	6.19	90	58	15.5	14.20	
	04 月 04 日	第一次	6.22	83	60	15.9	13.44	微黑、微臭、 少量浮油
		第二次	6.16	86	53	15.4	13.18	
		第三次	6.30	93	69	18.9	13.97	
		第四次	6.18	89	63	15.9	14.10	

表 5-2

环境空气检测结果

单位: mg/m³

检测项目	TSP	
检测点位	项目厂区西北侧田湾村居民区	
检测日期	04 月 03 日	04 月 04 日
检测结果	0.120	0.135

表 5-3

环境空气气象参数统计表

检测日期	天气状况	气温 (°C)	相对湿度 (%)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
04 月 03 日	多云	13.3	75.4	100.80	北	0.8
04 月 04 日	多云	13.6	78.2	100.70	北	0.7

表 5-4

无组织排放检测结果

单位: mg/m³

检测项目		颗粒物											
检测点位		北厂界			南厂界东侧			南厂界			南厂界西侧		
检测频次		①	②	③	①	②	③	①	②	③	①	②	③
检测 结果	04月 03日	0.150	0.150	0.167	0.217	0.201	0.201	0.200	0.217	0.217	0.234	0.218	0.218
	04月 04日	0.167	0.150	0.167	0.217	0.201	0.217	0.200	0.217	0.217	0.218	0.201	0.234

(接 下 页)

表 5-5 无组织排放气象参数统计表

检测点位	检测日期	检测频次	天气情况	气温 (°C)	相对湿度 (%)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
北厂界 南厂界东侧 南厂界 南厂界西侧	04 月 03 日	①	多云	13.4	80.2	100.80	北	0.7
		②		14.6	75.6	100.74		0.8
		③		14.4	76.4	100.76		0.9
	04 月 04 日	①	多云	13.8	78.6	100.60	北	0.6
		②		14.9	72.3	100.54		0.8
		③		15.6	70.2	100.48		0.7

表 5-6 噪声检测结果一览表 单位: dB(A)

检测时间	检测项目	检测点位	主要声源	昼间		夜间	
				检测时段	测定值	检测时段	测定值
04 月 03 日	噪声	东厂界外 1m	设备噪声	9:46	55.6	22:37	48.7
		南厂界外 1m		9:33	55.1	22:23	49.2
		西厂界外 1m		9:15	54.9	22:12	48.5
		北厂界外 1m		9:02	54.7	22:04	48.7
		项目厂区西北侧 田湾村居民区		10:22-10:42	55.8	22:55-23:15	48.2
气象 参数	天气状况	昼间	多云	风向	北	风速(m/s)	0.8
		夜间	多云	风向	北	风速(m/s)	1.0
04 月 04 日	噪声	东厂界外 1m	设备噪声	9:22	54.0	次日	00:20 48.8
		南厂界外 1m		9:46	53.4		00:35 47.6
		西厂界外 1m		9:55	55.1		00:47 48.1
		北厂界外 1m		10:36	54.9		00:57 47.7
		项目厂区西北侧 田湾村居民区		11:07-11:27	54.2	23:33-23:53	47.5
气象 参数	天气状况	昼间	多云	风向	北	风速(m/s)	0.7
		夜间	多云	风向	北	风速(m/s)	0.9
备注	1、噪声测定结果为等效 A 声级 Leq(A)。 2、因噪声测量值低于相应噪声源排放标准的限值，故未进行背景噪声的测量及修正。						

六、质量控制和质量保证

6.1 质量控制

(接 下 页)

表 6.1-1

有证标准物质检测结果

单位: mg/L(已标注单位除外)

质控样编号	分析日期	检测项目	标准值	不确定度	测定值	评价
B1910020	04 月 03 日	pH (无量纲)	9.19	0.05	9.15	合格
	04 月 04 日				9.17	
B1907197	04 月 05 日	化学需氧量	265	14	262	合格
200247	04 月 03 日	五日生化需氧量	58.8	5.1	60.5	合格
	04 月 04 日				58.4	

表 6.1-2

全程空白检测结果

单位: mg/L

检测项目	要求值	实测值	评价
化学需氧量	<4	4L	合格
氨氮	<0.025	0.025L	合格
备注	检测结果小于方法检出限, 定义为未检出, 检测结果报使用的“方法检出限”, 并加标志位“L”表示。		

表 6.1-3

平行样检测结果

检测项目	允许相对偏差 (%)	实际相对偏差 (%)	评价
化学需氧量	≤10	0.9	合格
氨氮	≤10	1.3	合格

表 6.1-4

加标回收率检测结果

检测项目	允许加标回收率 (%)	实测加标回收率 (%)	评价
氨氮	90~105	93.6	合格

表 6.1-5

声级计校准结果统计表

单位: dB(A)

声级计校准型号	校准日期	检测前校准	检测后校准	示值误差	允许最大示值误差	质控评价
AWA6221A	04 月 03 日	93.7	93.8	-0.1	±0.5	合格
	04 月 04 日	93.7	93.8	-0.1	±0.5	合格

6.2 质量保证

- (1) 公司所有采样、检测人员均持证上岗。
- (2) 所使用仪器、设备均经计量检定, 且在有效期内使用。
- (3) 检测数据和报告实行三级审核制度。
- (4) 整个样品和检测过程严格按照国家标准与技术规范实施。
- (5) 检测过程施行空白检测、重复检测、有证标准物质分析、加标回收、声级计校准等质控措施, 确保检测数据的准确性。

公司名称: 湖北科远环境检测有限公司 电 话: 0710-2354523 (市场部)

公司地址: 湖北省襄阳市高新区太子湾路西 69 号 8 栋 4 层 (襄阳市检测认证产业园)

七、现场采样图





编制: 马夏曦

审核: 罗晓阳

签发: 朱琳

日期: 2020.4.10

日期: 2020.4.10

日期: 2020.4.10

报告结束





编制: 马晨曦

审核: 罗晓阳

签发: 朱琳

日期: 2020.4.10

日期: 2020.4.10

日期: 2020.4.10

报告结束

厂房租赁合同

出租方（以下称甲方）：襄阳荣华汽车贸易有限公司

承租方（以下称乙方）：东风汽车股份有限公司襄阳东风隆诚机械有限责任公司

根据合同法及有关法律的规定，甲、乙双方在自愿、平等、互利的基础上甲方将其合法拥有的厂房租赁给乙方使用，双方达成协议，并签订租赁合同如下：

1、租赁厂房及附属设施面积

甲方将位于襄阳市钻石大道特 288 号襄阳三依专用汽车有限公司院内的厂房及附属设施提供乙方使用，具体面积如下：（详见附件：租用厂房、办公室等位置图）

厂房面积：6300 M²，（35 跨）

办公室 5 间 132.9 M²（1 个会议室、4 个办公室）

辅房 1 间 180 M²（东北侧辅房）

附属设施：公用空地及道路面积 2600 M²。

2、租赁厂房使用条件

甲方保证租用厂房及其附属设施处于正常可使用和安全状态，租赁期间，乙方发现该厂房有损坏或故障时，应及时通知甲方修复，甲方承担维修费用；乙方改变甲方厂房结构的，应事先征得甲方同意，因乙方使用不当或不合理使用，致使厂房损坏的，乙方负责维修。厂房具体使用条件如下：

- 1) 水、电、排污设施完好，提供 630 安培用电容量。乙方如果需要增加负载应提前三个月通知甲方，如果需要发生费用，从变压器到动力电柜由甲方承担费用。从动力电柜到设备，由乙方承担费用；
- 2) 按照乙方工艺设备平面布置及设备容量二次管线辐射到位，具备接入条件。搬迁结束后，在保修期内，由甲方负责。
- 3) 甲方按照消防要求对出租的厂房和周边设施进行完善，达到消防规范要求；对年度消防检查出现的整改项，乙方协助甲方进行整改，费用由出租方承担；
- 4) 甲方保证租用厂房及其附属设施处于正常可使用和安全状态。车间大门、窗户、玻璃、屋顶、排水等都处于正常状态。
- 5) 共享门卫保卫服务；乙方承担门卫 50% 的费用。甲方有义务保证甲方财产安全。
- 6) 甲方在搬迁结束后 1 个月内完成租赁厂房隔栏工作。完成后，门卫保卫工作再议。
- 7) 因噪声、震动及其他原因引起的民事纠纷由甲方负责处理。

3、租赁期限

租赁期限为 8 年,即 2012 年 1 月 1 日-2019 年 12 月 31 日。

甲方需维持出租厂房的稳定性,保证乙方续租优先的权利。如因政策性原因或出租方原因,出现需要二次搬迁情形的,搬迁费用由出租方承担。租赁合同期满,乙方若不再续租,乙方无条件搬出,搬迁费由乙方承担。

4、交付时双方对基础设施的状况以交接单的形式签字确认,并可附照片。

5、租赁费

厂房租金 11 元/M²,月租金 72741.9 元(含税),年租金 872902.8 元(含税),大写:捌拾柒万贰仟玖佰零贰元(含税)。按月支付房费,按月结算水电费。水费按 2.5 元/吨(不含税)收取。电费按 1.4 元/度(不含税),不再收取固定容量费。附属设施不再单独计费;租赁期满后,租赁价格按每三年 3%进行上浮。需增加租赁面积时双方共同协商,单位价格与原租赁价格相同。

6、租赁费支付

甲方开户行: 工行襄州支行 帐号: 1804020209248003045

7、广告

若乙方需在租赁物建筑物的本体设立广告牌,须按政府的有关规定完成相关的报批手续并报出租方备案。

若乙方需在租赁物建筑物的周围设立广告牌,需经甲方书面同意并按政府有关规定执行。

8、双方约定的权利和义务

- 1) 因房产本身和出租所发生的应向有关部门缴纳的相关税费由甲方承担。
- 2) 乙方不得在未经甲方同意的情况下将厂房转租他人。

9、违约责任

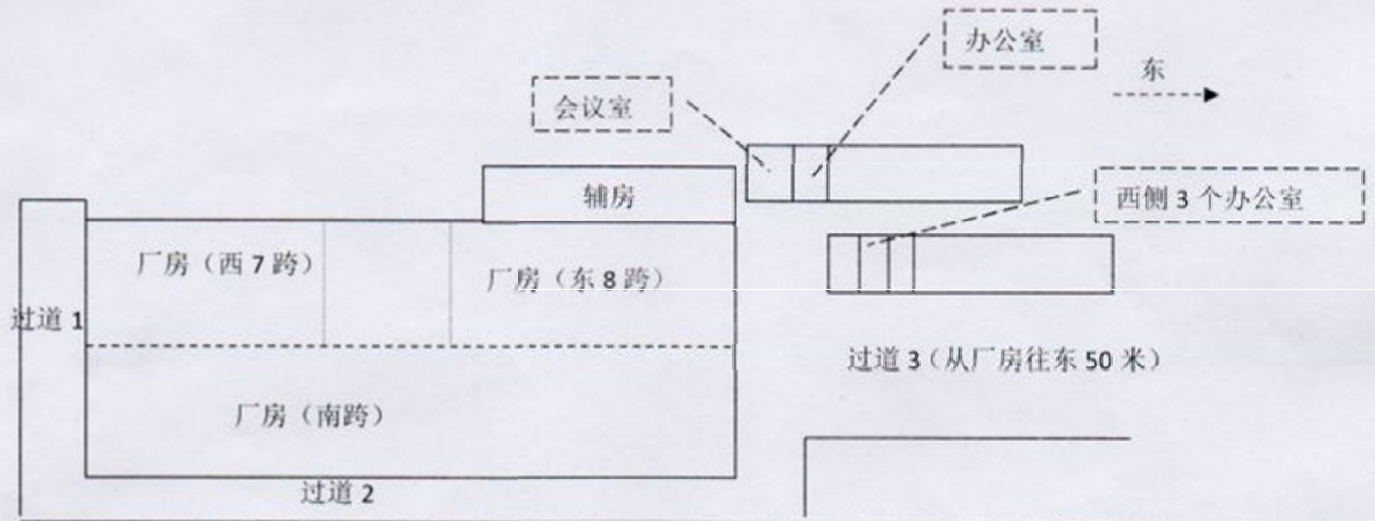
- 1) 乙方应按约定交付租金。如果是乙方原因导致未及时交付的,按每月 1%支付滞纳金。
- 2) 乙方违反合同,擅自将出租厂房转租第三人使用的,因此造成的出租厂房损坏的,应负赔偿责任,同时甲方也可以立即解除合同。
- 3) 厂房及其附属设施未处于正常可使用和安全状态,导致乙方损失的,由甲方承担损失。

本协议未尽事宜,经双方协商一致后,可进行补充完善。

本协议一式肆份, 双方各执贰份。

本协议经双方签字盖章后生效。

租用厂房、办公室等位置图



- 1、厂房面积: 6300 M², 具体为厂房 (南跨) 和厂房 (东8跨) 和厂房 (西7跨)。共 35 跨。
- 2、辅房 1 间 180 M² (东北侧辅房)
- 3、办公室 5 间 132.9 M² (1 个会议室、4 个办公室), 具体为会议室 1 间、会议室旁办公室 1 间, 西侧 3 个办公室。
- 4、附属设施: 公用空地及道路面积 2600 M²。具体为: 过道 1、过道 2、和过道 3
- 5、提供物流通道出厂大门。

甲方(印章):

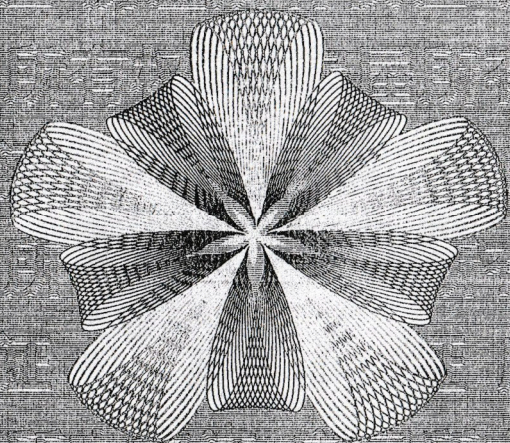
授权代表(签字):

乙方(印章):

授权代表(签字):

2012 年 1 月 1 日

2012 年 1 月 1 日



中华人民共和国建设部监制

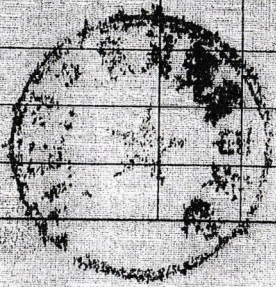
建房注册号: 42080

襄樊市 房权证 襄阳区 字第 S00011267 号

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国城市房地产管理法》，为保护房屋所有权人的合法权益，对所有权人申请登记的本证所列房产，经审查属实，特发此证。



房屋所有权人		襄阳荣华汽车贸易有限公司					
房屋坐落		襄阳区张湾镇环北路					
丘(地)号				产别		股份制房产	
房屋状况	幢号	房号	结构	房屋总层数	所在层数	建筑面积(平方米)	设计用途
	1		钢混			7680.48	车库
共有人 等 人			共有权证号自 至				
土地使用情况摘要							
土地证号				使用面积(平方米)			
权属性质				使用年限		年 月 日至 年 月 日	
设定他项权利摘要							
权利人		权利种类	权利范围	权利价值(元)	设定日期	约定期限	注销日期



附 记 自建

填发单位(盖章)
填发日期:



2008

05

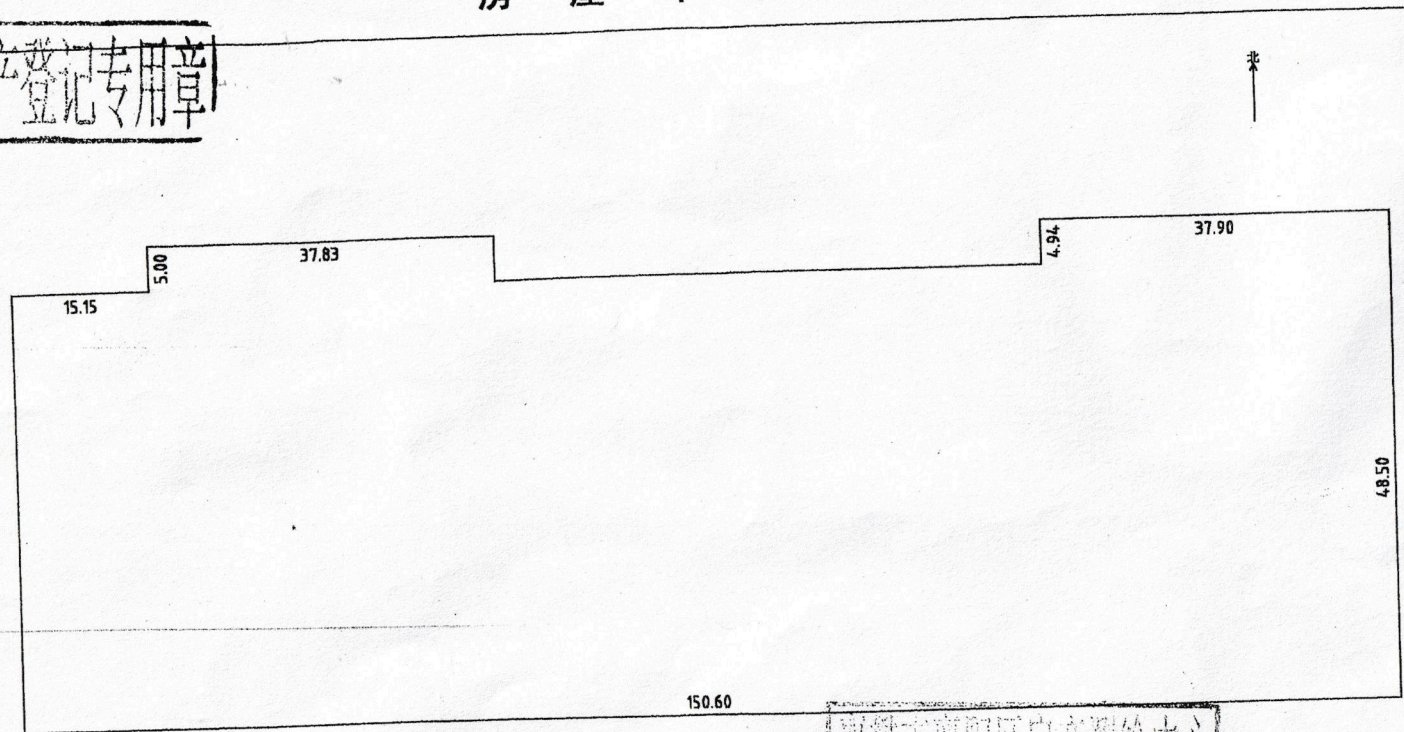
房地产平面图

图幅号: _____

注意事项

房屋平面图

襄阳区房地产登记专用章



襄阳市襄阳区房产局

襄阳区房地产登记专用章

襄阳市襄阳区房产测绘中心

产权人	襄阳荣华汽车贸易有限公司			建成年份	2008
图幅号		结构	钢混	套内建筑面积(m ²)	
丘号		层数	1	分摊系数	
幢号	1	层次		共有分摊面积(m ²)	
户号		单元		产权面积(m ²)	7680.48
座落	襄阳区张湾镇环北路			整幢面积(m ²)	

测量:章国辉 校核:张艳娜

1:700

2008年03月10日

房屋所有

国家有关房

赠与、继
更(房地产
街道、门牌
塌、焚毁使
产抵押权、
土地灭失、
权利人应
在地人民

它单位或

查产权时,

毁的,须

0212117

印制(2006版)

验收期间工况说明

襄阳东风隆诚机械有限责任公司委托湖北科远环境检测有限公司 2020 年 4 月 3 日~4 日对厢式车事业部冲压车间建设项目进行了环境保护验收监测，根据实际生产情况，验收监测期间，设备全部正常开启运行。根据实际产品日产量统计，4 月 3 日，车身零件产量 3.58 吨，车厢零件产量 6.47 吨；4 月 4 日，车身零件产量 3.75 吨，车厢零件产量 6.56 吨，平均产量为车身零件产量 3.67 吨，车厢零件产量 6.52 吨，分别达实际满负荷的 97.1%和 86.2%。

襄阳东风隆诚机械有限责任公司

2020 年 4 月 7 日

轻商4月3日到货需求

车身零件

行	物料	物料描述	到货日期	到达时间	
1	51AB23-01217	左后竖板	2020.04.03	8:00:00	900
2	51QA-01136	后横梁	2020.04.03	8:00:00	300
3	51QA-01218	右后竖板	2020.04.03	8:00:00	800
4	51V66-01213	左前挡泥板支板	2020.04.03	8:00:00	200
5	51V66-01214	右前挡泥板支板	2020.04.03	8:00:00	200
6	54AB23-01133	左门槛	2020.04.03	8:00:00	600
7	54AB23-01134	右门槛	2020.04.03	8:00:00	600
8	54QA-01123	左内侧梁	2020.04.03	8:00:00	400
9	54QA-01124	右内侧梁	2020.04.03	8:00:00	400
10	54V66A-01123	左内侧梁	2020.04.03	8:00:00	400
11	56QAG-01031	加强梁--后围	2020.04.03	8:00:00	50
12	61AB23-01041	左门铰链加强板	2020.04.03	8:00:00	400
13	61AB23-01042	右门铰链加强板	2020.04.03	8:00:00	400
14	51QC-01538	纵梁-后地板梁	2020.04.03	8:00:00	150
15	5101117-H06211	左后地板	2020.04.03	8:00:00	200
16	5101118-H06211	右后地板	2020.04.03	8:00:00	200
17	5107151-H06211	鼓包盖板	2020.04.03	8:00:00	200
18	54QC-01177	左后门槛	2020.04.03	8:00:00	150
19	54QC-01178	右后门槛	2020.04.03	8:00:00	150
20	75412MC00C	后横梁	2020.04.03	8:00:00	200

车身零件合计重量; 3.58吨

轻商4月4日到货需求

行	物料	物料描述	到货日期	到达时间	
1	51AB23-01217	左后竖板	2020.04.04	8:00:00	900
2	51QA-01136	后横梁	2020.04.04	8:00:00	300
3	51QC-01538	纵梁--后地板梁	2020.04.04	8:00:00	300
4	53A01-01021	前围上横梁	2020.04.04	8:00:00	300
5	53QA-01051-B	前横梁-顶盖	2020.04.04	8:00:00	500
6	5405061-EF3201	左中支柱内板	2020.04.04	8:00:00	100
7	5405062-EF3201	右中支柱内板	2020.04.04	8:00:00	100
8	54AB23-01133	左门槛	2020.04.04	8:00:00	600
9	54AB23-01134	右门槛	2020.04.04	8:00:00	600
10	54QA-01123	左内侧梁	2020.04.04	8:00:00	400
11	54QA-01124	右内侧梁	2020.04.04	8:00:00	400
12	54QB13-01124	右内侧板	2020.04.04	8:00:00	200
13	54QC-05061	左中支柱内板	2020.04.04	8:00:00	200
14	54QC-05062	右中支柱内板	2020.04.04	8:00:00	200
15	56QA-01031	加强梁--后围	2020.04.04	8:00:00	300
16	61AB23-01041	左门铰链加强板	2020.04.04	8:00:00	400
17	61AB23-01042	右门铰链加强板	2020.04.04	8:00:00	400
18	5101117-H06211	左后地板	2020.04.04	8:00:00	200
19	5101118-H06211	右后地板	2020.04.04	8:00:00	200
20	5107151-H06211	鼓包盖板	2020.04.04	8:00:00	200
21	54QC-01177	左后门槛	2020.04.04	8:00:00	150
22	54QC-01178	右后门槛	2020.04.04	8:00:00	150
23	75412MC00C	后横梁	2020.04.04	8:00:00	200

车身零件合计重量; 3.75吨

2020年4月SAP7日标箱计划

到货时间4月3日

序号	物料编号	物料描述	7日	路线
1	8500043-C10541	固定车箱上角铁	36	冲压车间
2	8500043-C60511	固定车厢上角铁	68	冲压车间
3	8500043-C60641	固定车箱上角铁	36	冲压车间
4	8500043-H06221	固定车厢上角铁	264	冲压车间
5	8500043-VA0101	固定车厢上角铁	36	冲压车间
6	8500043-VA0601	固定车厢上角铁	104	冲压车间
7	8500050-EG0101	锁止机构总成	110	冲压车间
8	8500050-QJJ	前锁止机构	70	冲压车间
9	8500055-C36012	中栓杆	508	冲压车间
10	8500055-EG0101	弹簧栓钩总成	110	冲压车间
11	8500064-C39545	U型螺栓压板	150	冲压车间
12	8500064-Q01	U型螺栓压板	336	冲压车间
13	8500064-QJJ	U型螺栓压板	473	冲压车间
14	8500065-QJJ	U型螺栓垫板	1	冲压车间
15	8500065-VA0101	U型螺栓压板总成	35	冲压车间
16	8500065-VA0401	U型螺栓压板总成	35	冲压车间
17	8500066-VA0401	U型螺栓垫板	173	冲压车间
18	8500541-H06221	左后栓杆	55	冲压车间
19	8500541-VA0101	左后栓杆	35	冲压车间
20	8500542-H06221	右后栓杆	55	冲压车间
21	8500542-VA0101	右后栓杆	35	冲压车间
22	8500BA01-133	纵梁垫板	1672	冲压车间
23	8500BG01-153	左盖板支撑	55	冲压车间
24	8500BG01-154	右盖板支撑	55	冲压车间
25	8500D2-222	端包铁	420	冲压车间
26	8500D-252	下页板	160	冲压车间
27	8500D-521-B	栓杆	116	冲压车间
28	8500DA01-134	纵梁垫板	420	冲压车间
29	8500DA01-135	辅梁支撑	34	冲压车间
30	8500DA01-137	左角撑铁	210	冲压车间
31	8500DA01-138	右角撑铁	210	冲压车间
32	8500DA01-182	横梁加强板	868	冲压车间
33	8500DJ18-193	护栏支架	83	冲压车间
34	8500Q01-182	横梁加强板	46	冲压车间
35	8500QJF4-184	横梁	45	冲压车间
36	8500QJF4-195	后框总成	32	冲压车间
37	8500QJJ-184	横梁	13	冲压车间
38	8500QJJ-195	后框总成	3	冲压车间
39	8500V56-531	前拴钩	183	冲压车间
40	8500V56-532	前拴钩	183	冲压车间
41	8501001-QJJ	边框系钩	888	冲压车间
42	8501001-V56	边框系钩	622	冲压车间
43	8501024-C20542	挡泥板支架	8	冲压车间
44	8501024-C62837	护栏支撑	2	冲压车间
45	8501025-C20542	底板加强梁	4	冲压车间
46	8501025-C39342	底板加强梁	6	冲压车间
47	8501025-C39545	底板加强梁	22	冲压车间
48	8501025-C63411	底板加强梁	48	冲压车间
49	8501025-E31701-K	底板加强梁	6	冲压车间
50	8501025-Q33121	底板加强梁	44	冲压车间
51	8501025-VA0101	后组合灯支架总成	82	冲压车间
52	8501028-VA0101	挡泥板支架	376	冲压车间

53	8501028-VA0603	挡泥板支架	92	冲压车间
54	8501029-VA0101	纵横梁加强板	580	冲压车间
55	8501032-C42012	纵梁垫板	576	冲压车间
56	8501032-DA01	纵梁垫板	162	冲压车间
57	8501032-VA0601	纵梁垫板	1275	冲压车间
58	8501032-VB0601	纵梁垫板	174	冲压车间
59	8501033-C42012	左角撑铁	219	冲压车间
60	8501033-VA0601	纵梁加强板	116	冲压车间
61	8501034-C42012	右角撑铁	219	冲压车间
62	8501034-VA0601	封口板	232	冲压车间
63	8501035-C75412	固定车箱上角铁	75	冲压车间
64	8501036-C42012	辅梁支撑	48	冲压车间
65	8501038-VA0601	左后框支撑	58	冲压车间
66	8501039-VA0601	右后框支撑	58	冲压车间
67	8501052-C39545	下页板	406	冲压车间
68	8501052-QJJ	下页板	1444	冲压车间
69	8501054-BA01	左前板连接板	5	冲压车间
70	8501054-C39545	前板连接板	116	冲压车间
71	8501054-E20803	前板连接板	90	冲压车间
72	8501054-Q17421	左前板连接板	2	冲压车间
73	8501054-VA0101	左前板连接板	35	冲压车间
74	8501055-C39545	插座总成	50	冲压车间
75	8501055-C60641	插座总成	28	冲压车间
76	8501055-CE1401	插座总成	32	冲压车间
77	8501064-BA01	右前板连接板	5	冲压车间
78	8501064-Q17421	右前板连接板	2	冲压车间
79	8501064-VA0101	右前板连接板	35	冲压车间
80	8501070-E31637	后框总成	7	冲压车间
81	8501070-EC0103	后框总成	22	冲压车间
82	8501070-VA0601	后框总成	14	冲压车间
83	8501070-VA0602	后框总成	21	冲压车间
84	8501070-VA0603	后框总成	3	冲压车间
85	8501070-VA0604	后框总成	20	冲压车间
86	8501079-VQ0101	牌照灯支架总成	80	冲压车间
87	8501080-VA0601	前横梁总成	35	冲压车间
88	8501080-VA0603	前横梁总成	23	冲压车间
89	8501081-C72131	前横梁	1	冲压车间
90	8501081-E38021	前横梁	2	冲压车间
91	8501081-E47001	前横梁	3	冲压车间
92	8501081-EG0403	前横梁	3	冲压车间
93	8501081-Q17567	前横梁	9	冲压车间
94	8501081-Q42101-K	前横梁	3	冲压车间
95	8501083-E38501	辅梁	3	冲压车间
96	8501083-E47001	辅梁	25	冲压车间
97	8501083-T35302	辅梁	8	冲压车间
98	8501084-C72131	横梁	8	冲压车间
99	8501084-E38604	横梁	10	冲压车间
100	8501084-E47001	横梁	19	冲压车间
101	8501084-EG0403	横梁	30	冲压车间
102	8501084-VA0601	横梁	315	冲压车间
103	8501084-VA0603	横梁	207	冲压车间
104	8501085-C66711	辅梁	26	冲压车间
105	8501086-C51932	辅梁	14	冲压车间
106	8501087-BA01	横梁加强板	1134	冲压车间
107	8501173-CE3401	护栏封口板	30	冲压车间
108	8501173-EE3101	护栏封口板	182	冲压车间

109	8502006-VA0101	边板系钩	1521	冲压车间
110	8502016-C60641	边板撑条	207	冲压车间
111	8502019-QJJ	上页板	1272	冲压车间
112	8502030-Z63010	左前端包铁总成	33	冲压车间
113	8502040-Z63010	右前端包铁总成	33	冲压车间
114	8502533-C60641	前拴钩	27	冲压车间
115	8502534-C60641	前拴钩	27	冲压车间
116	8503070-DP08	后板上页板总成	45	冲压车间
117	8504015-C20542	前板底框	8	冲压车间
118	8504015-C25412-B	前板底框	15	冲压车间
119	8504015-C39545	前板底框	14	冲压车间
120	8504015-C76541	前板底框	10	冲压车间
121	8504015-CB5203	前板底框	5	冲压车间
122	8504015-EG0403	前板底框	4	冲压车间
123	8504015-LB5101	前板底框	2	冲压车间
124	8504017-VA0101	前板拴钩	70	冲压车间
125	8504061-CL3101	前板系钩	206	冲压车间
126	8504061-VA0101	前板系钩	190	冲压车间
127	8505010-C39545	边板中立柱总成	54	冲压车间
128	8505010-C60641	边板中立柱总成	44	冲压车间
129	8505010-CE1401	边板中立柱总成	40	冲压车间
130	8505010-VA0101	左后锁止机构	35	冲压车间
131	8505020-VA0101	右后锁止机构	35	冲压车间
132	8509040-VA1301	左支架总成-G	1	冲压车间
133	8509050-VA1301	右支架总成-G	1	冲压车间
134	8511021-CL0101	左后挡泥板	4	冲压车间
135	8511022-CL0101	右后挡泥板	4	冲压车间
136	8511023-VA0101	挡泥板撑条	140	冲压车间
137	8511024-VA0101	挡泥板压条	70	冲压车间
138	8511025-CE3801	左后挡泥板固定支架总成	100	冲压车间
139	8511025-CE4101	左后挡泥板固定支架总成	56	冲压车间
140	8511025-VA0101	挡泥板固定梁总成	232	冲压车间
141	8511027-VA0601	挡泥板连接板	36	冲压车间
142	8511033-CE3801	挡泥板压条	68	冲压车间
143	8511033-CE4101	挡泥板压条	40	冲压车间
144	8511040-CE3801	左右挡泥板支架总成	132	冲压车间
145	8511040-CE4101	左右挡泥板支架总成	80	冲压车间
146	85BA01-09021	挡泥板	15	冲压车间
147	85BA01-09022	挡泥板	15	冲压车间
148	85BA01-09023	挡泥板压条	28	冲压车间
149	85QJJ-09021	左挡泥板	54	冲压车间
150	85QJJ-09022	右挡泥板	54	冲压车间
151	85QJJ-09023-A	挡泥板压条	90	冲压车间
152	S8500QF16-198	左护栏支撑板	17	冲压车间

车厢零件合计重量；6.47吨

2020年4月SAP8日标箱计划

到货时间4月4日

序号	物料编号	物料描述	8日	路线
1	8500043-C10541	固定车箱上角铁	88	冲压车间
2	8500043-C60511	固定车箱上角铁	66	冲压车间
3	8500043-C60641	固定车箱上角铁	44	冲压车间
4	8500043-H06221	固定车箱上角铁	122	冲压车间
5	8500043-VA0601	固定车箱上角铁	196	冲压车间
6	8500050-EG0101	锁止机构总成	72	冲压车间
7	8500050-QJJ	前锁止机构	88	冲压车间
8	8500055-C36012	中栓杆	484	冲压车间
9	8500055-EG0101	弹簧栓钩总成	72	冲压车间
10	8500064-C39545	U型螺栓压板	130	冲压车间
11	8500064-Q01	U型螺栓压板	328	冲压车间
12	8500064-QJJ	U型螺栓压板	422	冲压车间
13	8500065-QJJ	U型螺栓垫板	11	冲压车间
14	8500065-VA0101	U型螺栓压板总成	34	冲压车间
15	8500065-VA0401	U型螺栓压板总成	38	冲压车间
16	8500066-VA0401	U型螺栓垫板	158	冲压车间
17	8500541-H06221	左后栓杆	36	冲压车间
18	8500541-VA0101	左后栓杆	44	冲压车间
19	8500542-H06221	右后栓杆	36	冲压车间
20	8500542-VA0101	右后栓杆	44	冲压车间
21	8500BA01-133	纵梁垫板	1192	冲压车间
22	8500BG01-153	左盖板支撑	76	冲压车间
23	8500BG01-154	右盖板支撑	76	冲压车间
24	8500D2-222	端包铁	410	冲压车间
25	8500D-252	下页板	50	冲压车间
26	8500D-521-B	栓杆	108	冲压车间
27	8500DA01-134	纵梁垫板	728	冲压车间
28	8500DA01-135	辅梁支撑	62	冲压车间
29	8500DA01-137	左角撑铁	364	冲压车间
30	8500DA01-138	右角撑铁	364	冲压车间
31	8500DA01-182	横梁加强板	1494	冲压车间
32	8500DJ18-193	护栏支架	52	冲压车间
33	8500Q01-182	横梁加强板	70	冲压车间
34	8500QJF4-184	横梁	27	冲压车间
35	8500QJF4-195	后框总成	6	冲压车间
36	8500QJJ-184	横梁	5	冲压车间
37	8500QJJ-195	后框总成	1	冲压车间
38	8500V56-531	前拴钩	169	冲压车间
39	8500V56-532	前拴钩	169	冲压车间
40	8501001-QJJ	边框系钩	688	冲压车间
41	8501001-V56	边框系钩	1098	冲压车间
42	8501025-C20542	底板加强梁	18	冲压车间
43	8501025-C39342	底板加强梁	4	冲压车间
44	8501025-C39545	底板加强梁	24	冲压车间
45	8501025-C63411	底板加强梁	80	冲压车间
46	8501025-E31701-K	底板加强梁	46	冲压车间
47	8501025-Q33121	底板加强梁	12	冲压车间
48	8501025-VA0101	后组合灯支架总成	4	冲压车间
49	8501025-VA1301	护栏支架总成	2	冲压车间
50	8501028-VA0101	挡泥板支架	244	冲压车间
51	8501028-VA0603	挡泥板支架	104	冲压车间
52	8501029-VA0101	纵横梁加强板	348	冲压车间
53	8501032-C42012	纵梁垫板	1000	冲压车间

54	8501032-DA01	纵梁垫板	290	冲压车间
55	8501032-VA0101	纵梁垫板	225	冲压车间
56	8501032-VB0601	纵梁垫板	618	冲压车间
57	8501033-C42012	左角撑铁	380	冲压车间
58	8501033-VA0101	纵梁加强板	18	冲压车间
59	8501033-VA0601	纵梁加强板	52	冲压车间
60	8501034-C42012	右角撑铁	380	冲压车间
61	8501034-VA0101	封口板	36	冲压车间
62	8501034-VA0601	封口板	104	冲压车间
63	8501035-C75412	固定车箱上角铁	65	冲压车间
64	8501036-C42012	辅梁支撑	64	冲压车间
65	8501038-VA0101	左后框支撑	9	冲压车间
66	8501038-VA0601	左后框支撑	26	冲压车间
67	8501039-VA0101	后框支撑	9	冲压车间
68	8501039-VA0601	右后框支撑	26	冲压车间
69	8501052-C39545	下页板	982	冲压车间
70	8501052-QJJ	下页板	914	冲压车间
71	8501054-BA01	左前板连接板	5	冲压车间
72	8501054-C18715	左前板连接板	3	冲压车间
73	8501054-C39545	前板连接板	102	冲压车间
74	8501054-E20803	前板连接板	64	冲压车间
75	8501054-Q17421	左前板连接板	2	冲压车间
76	8501054-VA0101	左前板连接板	44	冲压车间
77	8501055-C39545	插座总成	52	冲压车间
78	8501055-C60641	插座总成	90	冲压车间
79	8501055-CE1401	插座总成	10	冲压车间
80	8501064-BA01	右前板连接板	5	冲压车间
81	8501064-C18715	右前板连接板	3	冲压车间
82	8501064-Q17421	右前板连接板	2	冲压车间
83	8501064-VA0101	右前板连接板	44	冲压车间
84	8501070-E31637	后框总成	5	冲压车间
85	8501070-E31701-K	后框总成	22	冲压车间
86	8501070-EC0103	后框总成	6	冲压车间
87	8501070-VA0601	后框总成	9	冲压车间
88	8501070-VA0603	后框总成	24	冲压车间
89	8501070-VA0604	后框总成	2	冲压车间
90	8501079-VA0102	牌照灯支架总成	3	冲压车间
91	8501079-VQ0101	牌照灯支架总成	55	冲压车间
92	8501080-VA0601	前横梁总成	9	冲压车间
93	8501080-VA0603	前横梁总成	25	冲压车间
94	8501080-VA1303	前横梁总成	1	冲压车间
95	8501081-C72131	前横梁	2	冲压车间
96	8501081-C92951	前横梁	6	冲压车间
97	8501081-E38021	前横梁	22	冲压车间
98	8501081-E47001	前横梁	3	冲压车间
99	8501081-EG0403	前横梁	1	冲压车间
100	8501081-Q17567	前横梁	5	冲压车间
101	8501081-Q42101-K	前横梁	1	冲压车间
102	8501083-BL0101	辅梁	3	冲压车间
103	8501083-E38501	辅梁	14	冲压车间
104	8501083-E47001	辅梁	6	冲压车间
105	8501083-T35302	辅梁	4	冲压车间
106	8501084-C72131	横梁	18	冲压车间
107	8501084-C92951	横梁	72	冲压车间
108	8501084-E38604	横梁	20	冲压车间
109	8501084-E47001	横梁	25	冲压车间

110	8501084-EG0403	横梁	10	冲压车间
111	8501084-VA0601	横梁	72	冲压车间
112	8501084-VA0603	横梁	231	冲压车间
113	8501085-C66711	辅梁	46	冲压车间
114	8501086-C51932	辅梁	14	冲压车间
115	8501087-BA01	横梁加强板	834	冲压车间
116	8501133-CB5103	纵梁垫板	6	冲压车间
117	8501173-CE3401	护栏封口板	62	冲压车间
118	8501173-EE3101	护栏封口板	126	冲压车间
119	8502006-VA0101	边板系钩	1198	冲压车间
120	8502016-C60641	边板撑条	297	冲压车间
121	8502019-QJJ	上页板	1162	冲压车间
122	8502030-Z63010	左前端包铁总成	22	冲压车间
123	8502040-Z63010	右前端包铁总成	22	冲压车间
124	8502533-C60641	前拴钩	36	冲压车间
125	8502534-C60641	前拴钩	36	冲压车间
126	8503070-DP08	后板上页板总成	15	冲压车间
127	8504014-QJG4	前板中框	1	冲压车间
128	8504015-BL0101	前板底框	3	冲压车间
129	8504015-C20542	前板底框	8	冲压车间
130	8504015-C25412-B	前板底框	5	冲压车间
131	8504015-C39545	前板底框	13	冲压车间
132	8504015-C72131	前板底框	2	冲压车间
133	8504015-C76541	前板底框	16	冲压车间
134	8504015-C92951	前板底框	6	冲压车间
135	8504015-CB5203	前板底框	1	冲压车间
136	8504017-VA0101	前板拴钩	88	冲压车间
137	8504061-CL3101	前板系钩	178	冲压车间
138	8504061-VA0101	前板系钩	176	冲压车间
139	8505010-C39545	边板中立柱总成	52	冲压车间
140	8505010-C60641	边板中立柱总成	72	冲压车间
141	8505010-CE1401	边板中立柱总成	10	冲压车间
142	8505010-VA0101	左后锁止机构	44	冲压车间
143	8505020-VA0101	右后锁止机构	44	冲压车间
144	8509040-VA1301	左支架总成-G	7	冲压车间
145	8509050-VA1301	右支架总成-G	7	冲压车间
146	8511021-CL0101	左后挡泥板	4	冲压车间
147	8511022-CL0101	右后挡泥板	4	冲压车间
148	8511023-VA0101	挡泥板撑条	176	冲压车间
149	8511024-VA0101	挡泥板压条	88	冲压车间
150	8511025-CE3801	左后挡泥板固定支架总成	160	冲压车间
151	8511025-CE4101	左后挡泥板固定支架总成	92	冲压车间
152	8511025-VA0101	挡泥板固定梁总成	140	冲压车间
153	8511027-VA0601	挡泥板连接板	88	冲压车间
154	8511033-CE3801	挡泥板压条	66	冲压车间
155	8511033-CE4101	挡泥板压条	42	冲压车间
156	8511040-CE3801	左右挡泥板支架总成	124	冲压车间
157	8511040-CE4101	左右挡泥板支架总成	84	冲压车间
158	85BA01-09021	挡泥板	27	冲压车间
159	85BA01-09022	挡泥板	27	冲压车间
160	85BA01-09023	挡泥板压条	50	冲压车间
161	85QJJ-09021	左挡泥板	14	冲压车间
162	85QJJ-09022	右挡泥板	14	冲压车间
163	85QJJ-09023-A	挡泥板压条	22	冲压车间
164	S8500QF16-198	左护栏支撑板	1	冲压车间

车厢零件合计重量：6.56吨

襄阳东风隆诚机械有限责任公司收发清单

1位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司 (XAAJR)

交货单号: 2020020001

1位: 车厘分公司

交货日期: 2020-05-01

物料编号	物料名称	单位	发货数量	实收数量	结算价格		备注
					单价	总价	
8500BG01-153	左盖板支撑	件	6	6			ZLC0171
8500BG01-154	右盖板支撑	件	6	6			
8500DA01-134	纵梁垫板	件	90	90			5-01版
8500DA01-135	端梁支撑	件	6	6			
8500DA01-137	左纵梁角撑板	件	45	45			
8500DA01-138	右纵梁角撑板	件	45	45			
8500DA01-182	横梁加强板	件	90	90			
8500DJ18-193	护栏支架	件	6	6			
8501001-QJJ	系钩	件	36	36			
8501001-Y56	边框系钩	件	54	54			
8501024-C20542	挡泥板支架	件	18	18			
8501025-C63411	底板加强梁	件	6	6			

1: 谢伟

发货人:

检查员:

收货人:

襄阳东风隆诚机械有限责任公司收发清单

1位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司 (XAAJR)

交货单号: 2020020001

1位: 汽车分公司

交货日期: 2020-05-01

物料编号	物料名称	单位	发货数量	实收数量	结算价格		备注
					单价	总价	
814001-01121	左前翼板	件	900	900			
814001-01120	右前翼板	件	300	300			
814001-01120	纵梁-后地板梁	件	300	300			
814001-01121	前挡上横梁	件	300	300			
814001-01121	前挡梁-后挡	件	500	500			
814001-01121	左中支柱内板	件	100	100			
814001-01121	右中支柱内板	件	100	100			
814001-01121	左门框	件	100	100			
814001-01121	右门框	件	100	100			
814001-01121	左内侧梁	件	100	100			
814001-01121	右内侧梁	件	100	100			
814001-01121	左内板	件	200	200			

1: 谢伟

发货人: 谢伟

检查员: 罗文超

收货人: 李梅

襄阳东风隆诚机械有限责任公司收发清单

1位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司 (XAAJR)

交货单号: 2020020001

1位: 汽车分公司

交货日期: 2020-05-01

物料编号	物料名称	单位	发货数量	实收数量	结算价格		备注
					单价	总价	
814001-01121	左中支柱内板	件	200	200			
814001-01121	右中支柱内板	件	200	200			
814001-01121	前挡梁-后挡	件	200	200			
814001-01121	左门框加强板	件	100	100			
814001-01121	右门框加强板	件	100	100			
814001-01121	左前翼板	件	200	200			
814001-01121	右前翼板	件	200	200			
814001-01121	左内板	件	100	100			
814001-01121	右内板	件	100	100			
814001-01121	左门框	件	100	100			
814001-01121	右门框	件	100	100			
814001-01121	前挡梁	件	200	200			

1: 谢伟

发货人: 谢伟

检查员: 罗文超

收货人: 李梅

襄阳东风隆诚机械有限责任公司收发清单

1位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司 (XAA1R)
2位: 车辆分公司

交货单号: 2020030001
交货日期: 2020-04-04

物料编号	物料名称	单位	发货数量	实收数量	结算价格		备注
					单价	总价	
8500043-C10541	固定车箱上角铁	件	36				
8500043-C60511	固定车箱上角铁	件	68				7日标箱
8500043-C60641	固定车箱上角铁	件	36				
8500043-C60741	固定车箱上角铁	件	264				
8500043-YA0101	固定车箱上角铁	件	36				
8500043-YA0601	固定车箱上角铁	件	104				
8500064-C39545	U型螺栓压板	件	150				
8500064-Q01	U型螺栓压板	件	336				
8500064-QJJ	U型螺栓压板	件	473				
8500065-QJJ	U型螺栓压板	件	1				
8500065-YA0101	U型螺栓压板总成	件	35				
8500065-YA0401	U型螺栓压板总成	件	35				

1位: 张孝章

张孝章

检查员: 王明

收货人: 王明

襄阳东风隆诚机械有限责任公司收发清单

1位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司 (XAA1R)
2位: 车辆分公司

交货单号: 2020030001
交货日期: 2020-04-04

物料编号	物料名称	单位	发货数量	实收数量	结算价格		备注
					单价	总价	
8500066-YA0401	U型螺栓压板	件	173				
8501035-C75412	固定车箱上角铁	件	75				7日标箱
8501054-YA0101	左前板连接板	件	35				
8501064-YA0101	右前板连接板	件	35				
8501079-VQ0101	牌照灯支架总成	件	80				
8505010-YA0101	左后锁止机构	件	35				
8505020-YA0101	右后锁止机构	件	35				
8509040-YA1301	左支架总成-G	件	1				
8509050-YA1301	右支架总成-G	件	1				
8511021-CL0101	左后挡泥板	件	4				
8511022-CL0101	右后挡泥板	件	4				
8511023-YA0101	挡泥板撑条	件	140				

1位: 张孝章

张孝章

检查员: 王明

收货人: 王明

襄阳东风隆诚机械有限责任公司收发清单

单位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司 (XAAJR)
 部门: 汽车分公司

交货单号: 2019120001
 交货日期: 2020-04-04

物料编号	物料名称	单位	发货数量	实收数量	结算价格		备注
					单价	总价	
51AB23-01217	左后竖板	件	900				
51QA-01136	后侧梁	件	300				
51QC-01538	侧梁-后地板梁	件	300				
53A01-01021	前围上侧梁	件	300				
53QA-01051-B	前侧梁-顶盖	件	500				
54US061-EF3201	左中支柱内板	件	100				
54US062-EF3201	右中支柱内板	件	100				
54AB23-01133	左门框	件	600				
54AB23-01134	右门框	件	600				
54QA-01123	左内侧梁	件	400				
54QA-01124	右内侧梁	件	400				
54UB13-01124	右内侧板	件	200				

制: 谢伟

发货人: 龚林海

检查员: 吴敏超

收货人: 李辉

襄阳东风隆诚机械有限责任公司收发清单

单位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司 (XAAJR)
 部门: 汽车分公司

交货单号: 2019120001
 交货日期: 2020-04-04

物料编号	物料名称	单位	发货数量	实收数量	结算价格		备注
					单价	总价	
51QC-05061	左中支柱内板	件	200				
54QL-05062	右中支柱内板	件	200				
56QA-01031	加强梁-后围	件	300				
61AB23-01041	左门铰链加强板	件	400				
61AB23-01042	右门铰链加强板	件	400				
5101117-H06211	左后地板	件	200				
5101118-H06211	右后地板	件	200				
5107151-H06211	鼓包盖板	件	200				
54QC-01177	左后门框	件	150				
54QC-01178	右后门框	件	150				
75412MC00C	后侧梁	件	200				

制: 谢伟

发货人: 龚林海

检查员: 吴敏超

收货人: 李辉

承诺

襄阳东风隆诚机械有限责任公司于 2012 年 4 月投资建设厢式车事业部冲压车间建设项目，本公司承诺项目运行至今无环境违法行为，无环境污染纠纷与投诉。

襄阳东风隆诚机械有限责任公司

2020 年 4 月 28 日

东风汽车股份有限公司
与
襄阳金力环保工程有限公司

采 购 名 称：危险固废无害化处理合同

合 同 编 号：

签 约 时 间： 年 月 日

签 订 地 点：厢式车事业部

委托方：东风汽车股份有限公司（以下简称“甲方”）

服务方：襄阳金力环保工程有限公司（以下简称“乙方”）

一、基本原则：

1、甲乙双方按照《中华人民共和国合同法》的一般规定，本着平等互利，诚实，信用的原则进行买卖交易。依法订立的合同，受法律保护。

二、合同目的：

1、本合同旨在确定甲方委托乙方对甲方产生的部分工业危险废弃物（以下简称固废）进行无害化处置，并在符合国家有关环保标准的条件下排放的条款和条件。

2、本合同规定了甲乙双方在合同执行过程中的具体操作方法及双方的责任权利和义务。

三、工程定义及范围：

1、定义—危险固体废物：指列入国家危险废物目录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险废物特征的废物等。

2、范围：公司各单位产生磷化渣、油漆渣、污水处理底泥、报废化学品、含漆废物，含胶废物、油水混合物等，其产生量随着汽车产量、生产工艺、原辅料消耗的变化而变化。

四、处理：

1、危险废物种类

危险废物：甲方产生的危险废物有：HW08 废矿物油与含矿物油废物、HW12 染料、涂料废物、HW13 有机树脂类废物、HW17 表面处理废物、HW49 其他废物。

2、处理方法

由乙方按照国家法律法规标准规定的要求方式方法进行无害化处理。

3、时间、进度及期限

危险废物处理每周一、三、五在甲方指定的定置区域及时清理，清理设备等特殊情况下提前一天通知乙方，乙方随时听从甲方的调度。危险废物清理时间为甲方上班时间。

4、清运

（1）危险废物直接由乙方从甲方产生地或指定地点运出。

（2）装、卸车及运输由乙方负责。

（3）计量：危险废物以磅称量为准（由甲方指定称量处并派人监磅）

（4）交接：危险废物清运双方应对《东风汽车股份有限公司轻型商用车分公司物质收发检斤单》单据签字认可，结算时根据《东风汽车股份有限公司轻型商用车分公司物质收发检斤单》汇总的数据，双方进行核对确认，作为付款依据。

5、处理地点：乙方工厂内。

五、双方责任与义务

除本合同其它约定外，双方还应履行以下责任和义务。

1、甲方的责任和义务

- (1) 负责各类危险废物的分类、收集、存放。
- (2) 协助乙方办理车辆及人员进入甲方工厂的有关手续。
- (3) 协助乙方在甲方工厂内的装车及计量工作。
- (4) 根据本合同规定及进付款。

2、乙方的责任和义务

- (1) 提供环保部门认可的安全可靠运输车辆。
- (2) 负责在甲方工厂内的装车、处理地点的卸车及途中的运输工作。危险废物一经装车后，在运输及处理过程中所产生的任何责任及风险，乙方应自行承担。
- (3) 指派专人负责本合同危险废物处理的全过程。
- (4) 对严格按照以下国家有关环保标准进行清运及处理。

《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》、《湖北省环境保护条例》《排放污染物申报登记管理规定》《湖北省实施〈中华人民共和国水污染防治法〉办法》

6、危险废物的处理必须达到国家有关环保标准后才能排放。

7、危险废物必须运往四.5条规定的地点，不能运往其它地方。且在运输过程中不得出现“跑、冒、滴、漏”等现象而对环境造成污染物，乙方应按国家和地方有关法律法规处理，如乙方违规处理而造成二次污染，由此而造成的后果由乙方独自承担，与甲方无关。

8、固废的清运、处置应接受甲方现场跟踪和地方环保部门监督管理。

9、提供运输固废合格的车辆以及处理固废所必须的设施；同时，车辆、人员必须具备相关运输资质方可操作。

10、乙方在甲方厂区内工作时应遵守甲方各项场规章制度，服从甲方人员的调度；如不遵守甲方的各项规章制度和不服从甲方人员的调度而造成甲方损失，由乙方负责赔偿，并且甲方有权根据情况终止合同而不对乙方进行任何赔偿。

11、由于乙方原因造成财产损失或人员伤亡的由乙方承担全部责任。

六、价格与结算：

1、价格（不含税价）

名称	单位	含税单价（元）
危险固废无害化处理	吨	2880

危险固废无害化处理价格包括处理费、药剂费、运输费、装、卸车等劳务费、申报费、

排污费、监测费等履行本合同需要的所有费用，如另产生其他费用与甲方无关。

2、结算

(1) 本合同支付所用货币为人民币。

(2) 双方每月结算一次，甲方在收到乙方提交的下单据并确认无误后在一个月内付款。

——每月危险固废款项支付前，乙方必须出具由税务部门监制的相应金额的增值税发票，税率为6%。

(3) 每次结算一次支付现金，10万元以上支付承兑。

七、违约

1、乙方在甲方厂区内出现违章、安全事故、环境污染等事情时按照甲方安全文明生产的相关管理制度视情节进行考核，重复违反规定加倍考核。

2、乙方违反法律行为，或严重违反甲方有关厂纪厂规，甲方有权终止合同。

3、乙方应严格按照甲方的指令要求随时完成当天的清运，每逾期一天清运或未完成处理，应向甲方支付月度清运总费用1%违约金，并负责赔偿因此而造成的甲方其他经济损失。

5、除本合同有规定外，任何一方擅自解除合同，不予成立。责任方应向另一方付总额的20%违约金。

八、合同终止

除法律规定外，在下列情况下可终止合同：

1、双方协商同意，并签署终止合同协议。

4、任何一方违反本合同规定，且在另一方书面通知送达后20日内未予纠正的。

5、一方破产或停业，另一方提前30天书面通知对方，本合同可终止。

6、任何一方屡次违约或不再具备继续履行合同能力的。

九、其它约定：

1、乙方需与甲方签订《项目承包环境保护与安全管理协议》和《厂区外来施工单位消防、治安责任书》，签订后方可执行本合同。乙方应严格按照协议标准组织施工作业，并随时接受行业安全检查人员的依法监督检查。若由于乙方安全措施不力造成的事故责任和因此发生的费用，由乙方承担。

2、任何一方对另一方提供的图纸，资料、实物样品、技术参数和商业机密予以保守，不得向第三方扩散。

3、任何一方对不可抗力之灾所造成的损失不予追究。

4、双方同意：任何一方由于企业名称、法人代表、开户行、帐号、税号的变更不影响本合同继续执行。

5、双方因本合同及订单的执行，发生任何争议，双方协商解决，协商无效时应在甲方所在地法院起诉，双方明确同意在法院协商下协商，放弃仲裁。

6、除本合同另有规定外，任何一方不得将本合同项下的责任、义务和权利转让或分包给第三者。

7、双方依据法律和合同缴纳各自应交的税款与费用。

8、乙方因业务需要办理进入甲方厂区，按甲方有关外来人员、车辆和物质进入厂的管理规定执行。

9、本合同有双方授权代表签字并加盖单位合同专用章生效。合同正本一式六份，甲方执五份，乙方执一份。

10、本合同有效期为 2019 年 1 月 1 日至 2019 年 12 月 31 日，自生效之日算起，本合同期满前 30 日内，任何一方均可以书面形式告之对方本合同期满终止。

甲方：东风汽车股份有限公司

法人代表：

授权代表：

地址：湖北省襄阳市高新区春园路 15 号

统一社会信用代码：9142000070689187XB

传真：0710-3387500

邮政编码：441004

开户银行：湖北省襄阳市工行高新支行

银行帐号：1804009009026008454

项目联系人：哈斌

电 话：0710-3387503

乙方：襄阳金力环保工程有限公司

法人代表：

授权代表：

地址：湖北省襄阳市高新区杨柳路 9 号

统一社会信用代码：914206007327173495

传真：0710-3323031

邮政编码：441004

开户银行：建行湖北襄阳汽车产业
开发区支行

银行帐号：42001647341050006220

项目联系人：周瑾松

电 话：0710-3323031

编号：2020420600026811

危险废物转移联单

一. 废物产生单位填写

产生单位	东风汽车股份有限公司厢式车事业部	单位盖章	电话	13986375580
通讯地址	湖北省襄阳市高新区新星路3路	邮编	441004	
运输单位	襄阳捷顺达物流有限公司	电话	13972078895	
通讯地址	襄阳市襄州区伙牌工业园四季青农贸城五区1号	邮编		
接受单位	襄阳金力环保工程有限公司	电话	15872348152	
通讯地址	湖北省襄阳市高新区米庄镇杨柳路9号	邮编	441004	
废物名称	废矿物油	类别编号	HW08(900-218-08)	数量 0.73 吨
废物特性	易燃性, 毒性	形态	液态	包装方式 桶(金属, 数量 11)
外运目的:	中转贮存 ☐	利用 ☐	处理 ☐	处置 ☒
主要危险成分	维修废油			
禁忌与应急措施	应急预案			
应急设备	灭火器			
发运人	哈斌	运达地	湖北省襄阳市高新区米庄镇杨柳路9号	转移时间 2020-05-07

二. 废物运输单位填写

运输者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。

第一承运人	襄阳捷顺达物流有限公司	运输时间	2020-05-07				
车（船）型	汽车	牌号	鄂 FL2138	道路运输证号	420621103660		
运输起点	襄阳市襄阳高新	经由地	襄阳	运输终点	襄阳市襄阳高新	运输人签字	孙林
	区				区		
第二承运人	/	运输时间	/				
车（船）型	/	牌号	/	道路运输证号	/		
运输起点	/	经由地	/	运输终点	/	运输人签字	/

三. 废物接受单位填写

接受者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。

接受单位	襄阳金力环保工程有限公司	经营许可证号	S42-06-01-0022		
接受人	周瑾松	接受日期	2020-05-07	接收量	0.73 吨

供应商代码：_____

合同编号：_____

东风汽车股份有限公司

DONGFENG AUTOMOBILE CO. LTD

废旧物资处理合同

甲方：东风汽车股份有限公司

乙方：襄阳金盛隆机械有限公司

甲方：东风汽车股份有限公司

乙方：襄阳金盛隆机械有限公司

经甲乙双方友好协商，就甲方生产过程中产生的废旧材料、余料等废旧物资处理，达成如下协议：

- 1、乙方应具有物资回收处理的能力，资质证明齐全。资质证明包括：营业执照、税务登记证明、企业法人代表证书、环境保护管理部门批文等。
- 2、乙方在接到甲方通知后，应在约定时间内及时到甲方现场处理规定范围的废旧物资，不得拖延而影响现生产工作（实际处理内容由车间负责人决定）。乙方负责甲方废旧物资上车，并负责乙方人员安全预防工作，由此产生乙方现场人员安全事故和甲方损失应由乙方承担。
- 3、乙方对从甲方处理的废旧物资，应做好无害化处理。一旦发现无害化处理结果超出规定的范围，或其它处理物资未达到国家环保要求，将取消处理资格。
- 4、乙方在甲方现场应严格遵守甲方的门卫及物资出门等各项管理制度，违者按照有关规定处罚。
- 5、废旧物资处理程序：乙方单位先到甲方单位财务交预付款 50%，然后由甲方（供应链安技环保管理部、车间人员和财务人员）在过磅处先进行车辆皮重过磅——过完车皮重量再到甲方废旧物资存放区装物资——装完物资由甲方供应链安技环保管理部开出门证——然后（甲方供应链安技环保管理部、车间人员和财务人员）出门过磅重量。最后乙方把废旧物资处理尾款在两个工作日内打入甲方公司账户。
- 6、本协议有效期为：2019 年 12 月 16 日——2019 年 12 月 31 日。
- 7、本合同未尽事宜，由甲乙双方协商解决。协商不成时，由甲方所在地人民法院管辖处理。
- 8、处理价格

序号	废旧物资名称	处置价格（含 13% 增值税）
1	辊压车间卷材包装皮	2380 元/吨
2	报废零件工位器具	2460 元/吨

9、本合同由甲乙双方法人（或授权）代表签字并盖章后生效。

10、合同正本一式四份，甲方三份、乙方一份。

甲方：东风汽车股份有限公司

甲方代表：

经办人：

乙方：襄阳金盛隆机械有限公司

乙方代表：

经办人：

地址：湖北省襄阳市高新区东风

地址：襄阳市襄州区财苑路 103 号

襄阳东风隆诚机械有限责任公司重污染天气应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为建立健全我公司重污染天气应急响应机制，提高我公司全体员工对重污染天气的预防、预警和应对能力，及时有效应对重污染天气，最大限度降低重污染天气造成的危害，维护社会稳定，保障市民生命健康和财产安全，保护环境，促进社会全面、协调、可持续发展，特制定本方案。

1.2 适用范围

本方案适用于我公司区域内的重污染天气及区域外发生的可能波及到我公司的重污染天气应对工作。

1.3 工作原则

（1）坚持以人为本，预防为主。加强对公司粉尘监测、监控并实施监督管理，建立重污染天气事件风险防范体系，积极预防，及时控制、消除隐患，提高重污染天气事件防范和处理能力，最大程度的保障员工健康和生命财产安全；

（2）坚持属地管理，统一领导。将重污染天气应急响应纳入公司突发应急管理体系，实行“公司统一领导指挥，各部门积极参与和具体负责”的原则，加强各部门之间协同与合作，充分发挥部门的专业优势，提高快速反应能力；

（3）坚持加强预警，提前响应。积极做好空气环境和气象条件的应对，及时准确把握环境空气质量和气象条件的变化情况，做好重污染天气事件预测预报工作，做到及时、快速和有效应对；

（4）坚持部门联动，全员参与。建立公司统一领导，部门协调联动，职工广泛参与工作机制，最大限度减少重污染天气事件对社会造成的影响和危害。

2 组织结构与职责

2.1 应急响应小组

我公司成立了重污染天气应急响应小组，主要职责：负责统一组织、协调重污染天气应对工作。

组长：总经理担任

副组长：安全环保科主任担任

成员：各部门负责人

2.2 各部门职责

在应急响应小组的统一领导下，负责本部门重污染天气应急工作。

3 预警分级与发布

3.1 预警分级

根据环境保护部《环境空气质量指数（AQI）技术规定（试行）》分级方法，结合《襄阳市重污染天气应急预案》中分级，将空气重污染分为 3 个预警级别，由低到高依次为黄色（Ⅲ级）预警、橙色（Ⅱ级）预警、红色（Ⅰ级）预警。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警级别可以提升、降低或解除。

黄色（Ⅲ级）预警：预测 AQI 日均值 >200 将持续 2 天以上且未达到高级别预警条件时；

橙色（Ⅱ级）预警：预测 AQI 日均值 >200 将持续 3 天，且出现 AQI 日均值 >300 的情况时；

红色（Ⅰ级）预警：预测本市将发生 AQI 日均值 >200 将持续 4 天及以上，且 AQI 日均值 >300 将持续 2 天及以上，或预测 AQI 日均值达到 500 并将持续 1 天及以上时。

3.2 预警发布

根据市气象部门或重污染天气应急办公室所发布的预警信息，应急响应小组及时在企业内公布预警情况。

4 应急响应措施

应对重污染天气工作是一项事关民生的重要政治任务，实行各级部门一把手负责制和责任追究制。

1、黄色（Ⅲ级）预警应急措施

（1）确保 40%的员工不开机动车上下班；

（2）尽量减少能源消耗，空调冬季调低 2-4 摄氏度，夏季调高 2-4 摄氏度；

(3) 减少一半含挥发性物料的原材料及产品的使用；

(4) 及时安排生产计划，减少生产任务的 30%并积极配合市政府的预警措施，对厂区内地面洒水的频次增加为 3 次/天，对堆场进行全面覆盖。

2、橙色（Ⅱ级）预警应急措施

在执行黄色（Ⅲ级）预警应急措施的基础上，采取以下措施：

(1) 确保 80%的员工不开机动车上下班；

(2) 停止含挥发性物料的原材料及产品的使用；

(3) 及时安排生产计划，减少生产任务的 50%并积极配合市政府的预警措施。

3、红色（Ⅰ级）预警应急措施

在执行橙色（Ⅱ级）预警应急措施的基础上，采取以下措施：

(1) 严格禁止员工驾驶机动车上下班；

(2) 全面停工停产，积极配合市政府的预警措施，仅保留配电供水设备正常工作；

(3) 不安排原料进厂和货物发放。

4、要特别加强应对重污染天气防护知识教育，引导员工增强自我防护意识和能力。

5、应急响应小组负责巡回督查检查，在应急措施实施期间，各部门要每日向应急响应小组汇报动态。

5 应急终止

接到市政度接触应急响应通知后，应急响应小组在企业内部公布接触应急响应通知，各部门恢复正常工作。

6 预案管理

6.1 预案宣传

安全环保科应充分利用报刊栏，加强预案及重污染天气应急法律、法规和预防、避险、自救、互救常识的宣传，及时、准确发布重污染天气事件的有关信息，正确引导舆论。

6.2 预案培训

安全环保科应建立健全重污染天气应急预案培训制度，根据应急预案职责分工，制定培训计划，明确培训内容和时间，并对培训效果进行考核，确保培训规范有序进行。

6.3 预案演练

制定相应的演练计划并按计划组织演练，切实提高员工的自我防护意识和能力。

6.4 预案修订

有下列情形之一的，应当及时进行修订：

- （1）重污染天气应急指挥结构及其职责发生重大调整的；
- （2）依据的法律、行政法规、规章等发生变化的；
- （3）重污染天气应急领导机构经采纳的员工意见认为应当修订的内容和方法等其他情况。

襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目 竣工环境保护验收组意见

2020年5月14日，襄阳东风隆诚机械有限责任公司在湖北省襄阳市高新区钻石大道特288号组织召开了“厢式车事业部冲压车间建设项目”竣工环境保护验收会。由建设单位、编制单位、特邀专家等单位代表组成验收组（名单附后）。根据《襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点位于湖北省襄阳市高新区钻石大道特288号，项目占地面积9212.9平方米，建筑面积6612.9平方米，主要包括厂房、辅料仓库和办公区，本次项目竣工环境保护验收范围为项目整体，含年产汽车车身零件934吨、汽车车厢零件1867吨生产线以及配套公用工程、环保工程、办公生活区。

（二）建设过程及环保审批情况

襄阳东风隆诚机械有限责任公司于2019年4月委托锡林郭勒盟蓝天伟业环境工程有限公司编制了《襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目环境影响报告表》。襄阳高新区行政审批局于2019年12月4日以襄高环审发[2019]43号予以批复。项目于2012年1月开工，2012年4月完成主体工程并开始运行。

（三）投资情况

项目总投资404万元，环保投资22万元，环保投资比例为5.4%。

二、工程变动情况

本项目工程建设过程中，主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等均未发生重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目无生产废水产生，生活废水经化粪池处理后经市政污水管网排入鱼梁洲污水处理厂。

2、废气

项目焊接和打磨工位处设置集气罩和移动式烟尘净化器，烟粉尘经处理后由车间排风系统排出，为无组织排放。

3、噪声

项目对高噪声采取减缓减震隔声等措施。

4、固体废物

边角废料、沉降金属粉尘及废模具等一般固体废物外售，废滤芯和生活垃圾委托环卫清运，废液压油暂存于东风汽车股份有限公司现有危废暂存间，定期交由襄阳金力环保工程有限公司处置。

四、环境保护设施调试运行效果

1. 废水

经监测，废水排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

2. 废气

根据监测结果，项目厂界无组织废气中颗粒物的最大浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

3. 厂界噪声

根据监测结果，项目厂界噪声 4 个监测点位昼间等效声级均在《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）之 2 类标准限值范围内，敏感点处噪声均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

4、环境空气

项目 TSP 24 小时平均值浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）之二类区标准要求。

5. 固体废物

项目所产固体废物全部妥善处置。

五、需进一步整改和完善的建议：

企业需整改完善的内容：

- 1、企业应加强现场环境管理，完善制度和机构建设并落实责任人。
- 2、完善厂区内雨水、污水收集系统；规范排污口建设，完善生产、环保设备及排污口等标识标牌。
- 3、按襄环办〔2019〕1 号《襄阳市工业企业无组织排放整治工作方案》要求，进一步规范厂区各类原料、产品堆场及一般固体废物暂存场所。

验收报告需修改完善的内容：

- 1、核实验收范围，对照环评及批复，进一步核实项目工程建设内容的变更情况。

2、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求完善报告格式和内容，完善建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表。

六、验收结论

襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目工程内容和环境保护设施，总体上按环评、批复要求进行了建设，项目建设地点、建设性质、平面布置等无重大变更；项目的环境保护设施满足“三同时”要求；项目建设期间和调试期间没有违反环境保护法律、行政法规的行为，未发生因污染纠纷的投诉案件。

《验收监测表》符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求。根据《验收监测表》，验收监测期间生产负荷满足验收监测要求，验收项目废气均实现了达标排放；项目废水达标排放；项目厂界噪声在标准限值范围内。项目满足项目竣工环保验收条件。经对项目及《验收报告》进一步整改和完善后，同意通过竣工环保验收。

襄阳东风隆诚机械有限责任公司

2020年5月14日

建设项目竣工环境保护设施验收组成员签字表

建设单位名称：襄阳东风隆诚机械有限责任公司

建设项目名称：厢式车事业部冲压车间建设项目

验收项目名称：厢式车事业部冲压车间建设项目

成员	姓名	单位	职务/职称	电话
验收负责人 (建设单位)	王少华	东风汽车股份有限公司厢式车事业部	质保管理	13986375580
技术专家	王少华	襄阳市环环科技	高工	13886269925
	洪国萍	襄阳众泰环保科技有限公司	高工	13797691180
	李国环	冲压车间	生产主管	13995703353
	尚章斌	湖北科远环境检测有限公司		18827526362

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：襄阳东风隆诚机械有限责任公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		厢式车事业部冲压车间建设项目				项目代码		2019-420690-36-03-040205			建设地点		襄阳市高新区钻石大道特 288 号			
	行业类别（分类管理名录）		二十五、汽车制造业，71、汽车制造				建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造			项目厂区中心经度/纬度		32°6'14.86"N 112°12'34.20"E			
	设计生产能力		汽车车身零件 934t、汽车车厢零件 1867t				实际生产能力		汽车车身零件 934t、汽车车厢零件 1867t			环评单位		锡林郭勒盟蓝天伟业环境工程有限公司			
	环评文件审批机关		襄阳高新区行政审批局				审批文号		襄高环审发[2019]43 号			环评文件类型		报告表			
	开工日期		2012 年 1 月				竣工日期		2012 年 4 月			排污许可证申领时间		--			
	环保设施设计单位		襄阳东风隆诚机械有限责任公司				环保设施施工单位		襄阳东风隆诚机械有限责任公司			本工程排污许可证编号		--			
	验收单位		宜昌虞衡环保科技有限公司				环保设施监测单位		湖北科远环境检测有限公司			验收监测时工况		97.1%、86.2%			
	投资总概算（万元）		404				环保投资总概算（万元）		22			所占比例（%）		5.4			
	实际总投资		404				实际环保投资（万元）		22			所占比例（%）		5.4			
	废水治理（万元）		5	废气治理（万元）		6	噪声治理（万元）		6	固体废物治理（万元）		2.5	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		--				新增废气处理设施能力		--			年平均工作时		1976h				
运营单位		襄阳东风隆诚机械有限责任公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91420600557036916D			验收时间		2020.5				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污 染 物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废 水																
	化学需氧量																
	氨 氮																
	石油类																
	废 气																
	二氧化硫																
	烟 尘																
	工业粉尘							0.049	--		0.049	--		0.049			
	氮氧化物																
	工业固体废物																
与项目有关的其他特征污染物		VO Cs															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间

建设项目竣工环境保护验收其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

2019 年 4 月企业委托锡林郭勒盟蓝天伟业环境工程有限公司编制了《襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目环境影响报告表》，襄阳高新区行政审批局于 2019 年 12 月 4 日以襄高环审发〔2019〕43 号予以批复。

1.1 设计简况

本项目环保设施与主体工程同时设计，项目初步设计阶段已纳入环境保护设施相关内容，项目环保投资预算为 22 万元。

1.2 施工简况

本项目将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施与主体工程同步施工，落实了环境影响评价报告中提出的环境保护对策措施，实际环保投资为 22 万元。

1.3 验收过程简况

本项目于 2012 年 2 月竣工，襄阳东风隆诚机械有限责任公司委托宜昌虞衡环保科技有限公司开展了工程资料收集和初步现场调查等工作，详细收集并研阅了工程设计资料及工程竣工验收的有关资料后，编制完成了《襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目竣工环保验收监测报告表》。

2020 年 5 月 14 日组织召开了验收会，出具了项目环保设施验收意见，其结论如下：

襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目工程内容和环境保护设施，总体上按环评、批复要求进行了建设，项目建设地点、建设性质、平面布置等无重大变更；项目的环境保护设施满足“三同时”要求；项目建设期间和调试期间没有违反环境保护法律、行政法规的行为，未发生因污染纠纷的投诉案件。

《验收监测表》符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求。根据《验

收监测表》，验收监测期间生产负荷满足验收监测要求，验收项目废气均实现了达标排放；项目废水达标排放；项目厂界噪声在标准限值范围内。项目满足项目竣工环保验收条件。经对项目及《验收报告》进一步整改和完善后，同意通过竣工环保验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目在设计、施工和验收监测期间未收到公众反对意见。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环境保护机构及规章制度

襄阳东风隆诚机械有限责任公司已设置安全环保科，在厂长统一领导下负责全站的安全环保工作。本项目在运营期间，单位安全环保科室要加强日常生产的环境管理工作，以便及时发现生产装置及配套辅助设施运行过程中存在的问题，尽快采取处理措施，减少或避免污染和损失。要求落实环保设施，保证各污染治理设施正常稳定运行，管理规范。

（2）环境监测计划

公司根据根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）制定污染源监测计划，并在运营后按计划开展日常监测。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

根据本项目的特点，本项目无需申请总量控制指标，不需要进行区域替代削减；本项目不涉及落后产能的淘汰情况。

（2）防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动物保护、区域环境整治等情况。

3 整改工作情况

本项目在竣工意见后整改的情况如下：

（1）本项目在焊接工位及打磨工位均设置集气罩收集粉尘，由风管引入移动式烟尘净化器处理。

（2）项目危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中要求设置，并加强危废联单管理。

（3）编制重污染天气应急预案并按期进行演练。

襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间

建设项目环保验收公示说明

项目类别	公示内容	公示时间	公示网址	备注
第一次公示	项目主体工程及配套环保设施竣工	2020.4.24	https://www.eiabbs.net/thread-278379-1-1.html	
第二次公示	项目环保设施调试	2020.4.27	https://www.eiabbs.net/thread-278380-1-1.html	
第三次全文公示	项目竣工环境保护验收报告全本	2020.5.18-2020.6.12	https://www.eiabbs.net/thread-285781-1-1.html	
备案		2020.6.12	http://114.251.10.205/#/pub-message	用户名: XYDFLC 密码: 420600_557036916D

第一次公示:

[微论坛](#)
[门户](#)
[论坛](#)
[导读](#)
[精华](#)
[项目公示](#)
[兑换抽奖](#)
[新手教程](#)
[会员任务](#)
[免费邀请码](#)

[查看: 24](#) | [回复: 0](#)

[\[湖北\] 厢式车事业部冲压车间建设项目竣工环境保护验收第一次信息公示](#)

[发表于 2020-4-27 15:58](#) | [只看该作者](#)

[分享到:](#)
[楼主](#)
[电梯直达](#)

MSHB1105

57

57

288

主题

帖子

金钱

环评论坛—初级童生

积分 153

本帖最后由 MSHB1105 于 2020-6-10 14:45 编辑

襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目

竣工环境保护验收第一次信息公示

根据国环评环[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，对厢式车事业部冲压车间建设项目的建设情况进行公示。

一、建设概况

项目名称: 厢式车事业部冲压车间建设项目

项目建设地点: 湖北省襄阳市高新区钻石大道特288号

襄阳东风隆诚机械有限责任公司于2012年租赁襄阳荣华汽车贸易有限公司厂房及附属设施用于厢式车事业部冲压车间建设项目，建筑面积6612.9平方米，建设汽车车身零件、汽车车厢零件生产线以及配套公用工程、环保工程、办公生活区。主体工程及配套的环境保护设施于2012年1月开工建设，2012年4月竣工。

二、建设单位情况

建设单位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司

地址: 湖北省襄阳市高新区钻石大道特288号

联系人: 哈斌

联系电话: 13986375580

三、敬请公众监督，在公示期内如有意见和建议联系襄阳东风隆诚机械有限责任公司。

第二次公示：

微论坛

门户

论坛

导读

精华

项目公示

兑换抽奖

新手教程

会员任务

免费邀请码

返回列表

查看: 23 | 回复: 0

[湖北] 厢式车事业部冲压车间建设项目竣工环境保护验收第二次信息公示 [复制链接]

发表于 2020-4-27 15:59 | 只看该作者

分享到: 楼主 电梯直达

本帖最后由 MSHB1105 于 2020-6-10 14:46 编辑

襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目
竣工环境保护验收第二次信息公示

根据国环环评[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，对厢式车事业部冲压车间建设项目的建设情况进行公示。

一、建设项目概况

项目名称: 厢式车事业部冲压车间建设项目

项目建设地点: 湖北省襄阳市高新区钻石大道特288号

襄阳东风隆诚机械有限责任公司于2012年租赁襄阳荣华汽车贸易有限公司厂房及附属设施用于厢式车事业部冲压车间建设项目，建筑面积6612.9平方米，建设汽车车身零件、汽车车厢零件生产线以及配套公用工程、环保工程、办公生活区。主体工程及配套的环境保护设施于2012年1月开工建设，2012年4月竣工，项目于2012年4月开始调试。

二、建设单位情况

建设单位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司

地址: 湖北省襄阳市高新区钻石大道特288号

联系人: 哈斌

联系电话: 13986375580

三、敬请公众监督，在公示期内如有意见和建议联系襄阳东风隆诚机械有限责任公司。

57 288
主题 帖子 金钱

环评论坛—初级童生

积分 153

第三次全文公示：

微论坛

门户

论坛

导读

精华

项目公示

兑换抽奖

新手教程

会员任务

免费邀请码

返回列表

查看: 20 | 回复: 0

[湖北] 厢式车事业部冲压车间建设项目环保验收公示 [复制链接]

发表于 2020-5-15 16:45 | 只看该作者

分享到: 楼主 电梯直达

本帖最后由 MSHB1105 于 2020-6-10 14:44 编辑

襄阳东风隆诚机械有限责任公司厢式车事业部冲压车间建设项目
竣工环境保护验收公示

国务院《<关于修改建设项目竣工环境报告管理条例>的决定》（国务院令682号），以及原环保部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环环评[2017]4号），现将《厢式车事业部冲压车间建设项目竣工环境保护验收报告公示》公示如下：

项目名称: 厢式车事业部冲压车间建设项目

地点: 湖北省襄阳市襄州区洪山机电工业园

建设单位: 襄阳东风隆诚机械有限责任公司

公示内容: 竣工环境保护验收报告

公示时间: 2020年5月18日~2020年6月12日

联系人: 哈斌

电话: 13986375580

公司地址: 湖北省襄阳市高新区钻石大道特288 号

公示期间，对验收报告公示内容如有异议，请以书面形式反馈，个人须署真实姓名，单位须加盖公章。

57 288
主题 帖子 金钱

环评论坛—初级童生

积分 153

公示-东风厢式车事业部冲压车间建设项目验收.pdf

16.33 MB, 下载次数: 6

项目信息自验情况一览

建设项目基本信息

企业基本信息

建设单位名称	襄阳东风隆诚机械有 限责任公司	建设单位法人	吴阿俊
代码类型	统一社会信用代码	统一社会信用代码（组织机构代码/营业执照号）	91420600557036916D
建设单位联系人	哈斌	固定电话（选填）	
手机号码	13986375580	电子邮箱	544900754@qq.com
建设单位所在地	湖北襄阳高新区	建设单位详细地址	汽车大道1号

建设项目基本信息

项目名称	厢式车事业部冲压车间建设项目	项目代码	2019-420690-36-03-040205
建设性质	新建	环评文件类型	报告表
行业类别（分类管理名录）	071-汽车制造	行业类别（国民经济代码）	C3670-汽车零部件及配件制造
项目类型 ?	污染影响类	工程性质 ?	非线性
建设地点	湖北襄阳高新区钻石大道特288号	中心坐标	东经 112度 12分 12秒 北纬 32度 6分 22秒
环评文件审批机关 ?	高新区行政审批局	环评审批文号	襄高环审发〔2019〕43号
环评批复时间	2019-12-04		
本工程排污许可证编号		排污许可批准时间	

 全国建设项目竣工环境保护验收信息系统 企业自验 企业信息  襄阳东风隆诚机械有 限责任公... 帮助 ?					
验收监测(调查)报告编制机构名称	宜昌虞衡环保科技有限公司		验收监测(调查)报告编制机构社会信用代码 (或组织机构代码)	91420500MA4934K58H	
运营单位	襄阳东风隆诚机械有 限责任公司		运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91420600557036916D	
竣工时间	2012-04-17		验收监测时工况	无	
调试起始时间			调试结束时间		
验收报告公开起始时间	2020-05-18		 信息公开	验收报告公开结束时间	2020-06-12
验收报告公开形式及载体	网站 https://www.eiabbs.net/thread-285781-1-1.html				

工程变动情况

工程内容	环评文件及批复要求	实际建设情况	变动情况及原因	是否属于重大变动	是否重新报批环境影响报告书(表)文件
项目性质	新建	新建	无	否	无
规模	汽车车身零件934t、汽车车厢零件1867t	汽车车身零件934t、汽车车厢零件1867t	无	否	无
生产工艺	根据产品需求将钢板、型材剪切相应尺寸的材料,经过切割、折弯、冲压、焊接、打磨工序得到成品入库	根据产品需求将钢板、型材剪切相应尺寸的材料,经过切割、折弯、冲压、焊接、打磨工序得到成品入库	无	否	无
环保设施或环保措施	废气:焊接、打磨产生的烟粉尘由集气罩收集经移动式烟尘净化器处理后,由车间排风系统以无组织形式排出; 废水:生活污水经厂区化粪池处理后,经市政污水管网排入鱼梁	废气:焊接、打磨产生的烟粉尘由集气罩收集经移动式烟尘净化器处理后,由车间排风系统以无组织形式排出; 废水:生活污水经厂区化粪池处理后,经市政污水管网排入鱼梁	依托东风汽车股份有限公司危废暂存间(襄阳东风隆诚机械有限责任公司为东风汽车股份有限公司的全资子公司),东风汽车股份有限公司已与襄樊金力环保工程有限公司签订了	否	无

工程内容	环评文件及批复要求	实际建设情况	变动情况及原因	是否属于重大变动	是否重新报批环境影响报告书(表)文件
	合理布置高噪声设备及其作业时段；固废：员工生活垃圾、废滤芯委托城市环卫统一清运；边角废料、沉降金属粉尘及废模具集中堆放于厂房南侧，定期外售；设置危废暂存间位于厂房西北侧，集中收集后，定期交由具有危险废物处理资质的单位处理。	合理布置高噪声设备及其作业时段；固废：员工生活垃圾、废滤芯委托城市环卫统一清运；边角废料、沉降金属粉尘及废模具集中堆放于厂房南侧，定期外售；不单独设置危废暂存间，依托东风汽车股份有限公司危废暂存间。	公司其他危险废物一起由其定期清运处置		
其他	无	无	无	否	无

污染物排放量

污染物		现有工程（已建成的）	本工程（本期建设的）	总体工程	总体工程（现有工程+本工程）				排放方式
		实际排放量	实际排放量	许可排放量	“以新带老” 削减量	区域平衡替代本工程削减量	实际排放总量	排放增减量	
废水	水量（万吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	间接排放 市政管网
	COD（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	
	氨氮（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	
	总磷（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	
	总氮（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	
废气	气量（万立方米/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	/

	颗粒物（吨/年）	0	0.049	0	0	0	0.049	0.049	/
	挥发性有机物（吨/年）	0	0	0	0	0	0	0.000	/

环境保护设施落实情况

表1 水污染治理设施

序号	设施名称	执行标准	实际建设情况	监测情况	达标情况
1	化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值	冷却水循环使用，生活废水依托厂区原有化粪池收集处理	1个点位每天监测4次，共监测2天	达标

表2 大气污染治理设施

序号	设施名称	执行标准	实际建设情况	监测情况	达标情况
1	烟尘净化器	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2无组织排放监控浓度限值	设集气罩收集粉尘，由风管引入移动式烟尘净化器处理后	每天采样3次，共采样2天	达标

表3 噪声治理设施

序号	设施名称	执行标准	实际建设情况	监测情况	达标情况
1	设备减振、厂房屏蔽	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准	通过设备减振、厂房屏蔽等降噪措施降低噪声	连续监测2天，昼夜间各监测1次	达标

序号	环评文件及批复要求	验收阶段落实情况	是否落实环评文件及批复要求
1	严格按照有关规定，对各类固体废物实施分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。生活垃圾经厂区垃圾桶收集后交由市政环卫部门统一清运处理；危险废物按照“分类收集、分类储存、分类处置”的原则，废液压油由厂区危险废物暂存间暂存，定期交由具有危险废物处置资质的单位处置，并在湖北省危险废物兼管物联网系统中申报，实行电子联单管理。	边角废料、沉降金属粉尘及废模具等一般固体废物外售，废滤芯和生活垃圾委托环卫清运，废液压油暂存于东风汽车股份有限公司现有危废暂存间，定期交由襄阳金力环保工程有限公司处置。	是

表6 生态保护设施

表7 风险设施

环境保护对策措施落实情况

	环评文件及批复要求	验收阶段落实情况	是否落实环评文件及批复要求
依托工程	无	依托东风汽车股份有限公司危废暂存间，与其危险废物一起委托处置	是
环保搬迁	无	无	无
区域削减	无	无	无
生态恢复、补偿或管理	无	无	无
功能置换	无	无	无
其他	无	无	无

工程建设对项目周边环境的影响

	是否达到验收执行标准
地表水	达到验收执行标准

 全国建设项目竣工环境保护验收信息系统

企业自验

企业信息

 襄阳东风隆诚机械有 限责任公... | 帮助 ?

环境空气	达到验收执行标准
土壤	无
海水	无
敏感点噪声	达到验收执行标准

验收结论

	根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》有关规定，请核实该项目是否存在下列情形：
☐ 1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建设或落实环境保护设施，或者环境保护设施未能与主体工程同时投产使用
☐ 2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者主要污染物总量指标控制要求
☐ 3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或环境影响报告书（表）未经批准
☐ 4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复
☐ 5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或不按证排污
☐ 6	分期建设、分期投入生产或者使用的建设项目，其环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足主体工程需要
☐ 7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成
☐ 8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理
☐ 9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收
☐	不存在上述情况
验收结论	合格
验收意见:	附件10验收意见.pdf



LDX